

OPIS TECHNICZNY MEBLI

UWAGA:

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Opis techniczny został przygotowany zgodnie z przedstawioną specyfikacją techniczną oraz projektem wnętrz, oraz dołączonymi próbkami, który stanowi integralną część dokumentacji przetargowej.

Wykonawcy mogą przedstawić oferty z rozwiązaniami równoważnymi o takich samych parametrach lub o parametrach przewyższających. Obowiązkiem Wykonawcy jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne i maksymalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne **nie dopuszcza** się użycia następujących materiałów:

- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane w opisie technicznym.
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 5%,

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-3% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lady recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów systemowych.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 6ust.1 pkt 2), Zamawiający wymaga posiadania przez Wykonawcę:

1. Producenci Mebli Biurowych powinni posiadać: CERTYFIKAT JAKOŚCI: ISO 9001:2008 oraz wdrożony (ważny), certyfikowany system zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001.

Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie certyfikaty, atesty i opinie. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.

2. W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin min. 26 kolorów w tym cztery różne kolory szarości, kolorystyka do akceptacji przez inwestora i architekta. oraz atesty potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie (nie dotyczy skóry naturalnej). Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.

99

3. Dla potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić jego opis techniczny.

4. W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć następujące próbki gotowych mebli:

- krzesło gościnne K z łącznikiem pokazującym schemat wyznaczania sektorów tych krzesła,
- krzesło gościnne K1
- dowolne biurko B - B10 z pełnym dodatkowym wyposażeniem wg opisu specyfikacji z systemu,
- Fotel obrotowy FO2
- szafę aktową SZ1
- stół SM1

Zgodnie z art. 97 ust 2 Ustawy PZP po zakończeniu postępowania, Zamawiający zwróci ww. meble Wykonawcom, których oferty nie zostaną wybrane, na ich wniosek.

5. **Kolorystyka mebli biurowych:** dekor H1733, H3736, W 1000, U 156, U 708, U 962, H 1277, H1334, H 1950, H1615, H 3734, H1615 lub kolor równoważny – paleta min. 10 kolorów w tym biały, szary, antracyt, jabłoń, orzech naturalny i zbliżone odcienie.

6. **Kolorystyka zabudów kuchennych** paleta min. 10 kolorów dla płyty w tym akacja i zbliżone odcienie, paleta min. 10 kolorów dla blatów w tym szary – zbliżony do szarości jasnego betonu i ich odcienie.

7. **Kolorystyka stołów i mebli do garderób** oraz pomieszczeń obsługi paleta min. 10 kolorów w tym jabłoń i zbliżone odcienie.

99

1. B 1, B2, B3, B5, B6, B7, SKW - BIURKA SYSTEMOWE o wymiarach:

B1 - wymiary zewnętrzne -1600 (+/- 10)mm x 600(+/- 10) mm x h735 (+/-10) mm
B2 - wymiary zewnętrzne -2000 (+/- 10) mm x 800(+/- 10) mm x h735 (+/-10) mm
B3 - wymiary zewnętrzne -1200 (+/- 10) mm x 600(+/- 10) mm x h735 (+/-10) mm
B5 - wymiary zewnętrzne -1500 (+/- 10) mm x 500(+/- 10) mm x h735 (+/-10) mm
B6 - wymiary zewnętrzne -1000 (+/- 10) mm x 600(+/- 10) mm x h735 (+/-10) mm
B7 - wymiary zewnętrzne -1600 (+/- 10) mm x 800(+/- 10) mm x h735 (+/-10) mm
SKW - wymiary zewnętrzne -950 (+/- 10) mm x 950(+/- 10) mm x h735 (+/-10) mm

Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe.

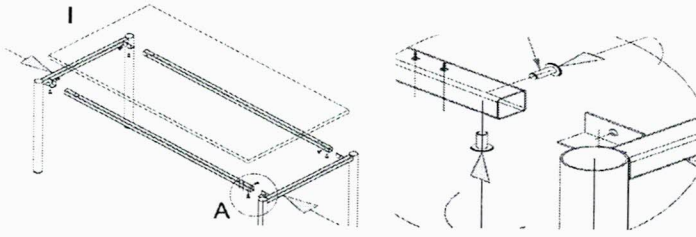
Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. W przypadku płyty w kolorze równoważnym do podanych symboli kolorów w opisie technicznym mebli, oferent zobowiązany jest załączyć próbki dekorów do oferty celem akceptacji przez Zamawiającego.



Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

- Błat biurka wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.
- Błaty biurek wykonane w technologii bezspoinowej, ma charakteryzować się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Stelaż z nogami rurowymi o średnicy 42 mm połączonymi w ramkę mocowaną za pomocą wkrętów pod blatem o stałej wysokości H 735 mm
- Ramka nóg spawana i przykręcana do podłużnic- podłużnica o wymiarach 30/30 mm

GG



Wymagane atesty i dokumenty które należy złożyć wraz z ofertą

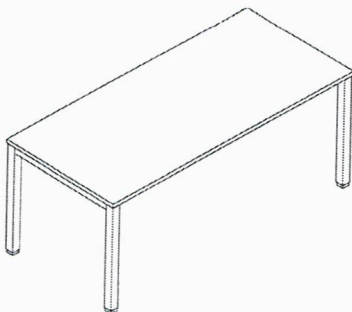
1. Atest higieniczności na kleje używane do wąskich krawędzi
2. Certyfikat klasy higieniczności na płytę E1
3. Opinia stwierdzająca zgodność biurek z wymaganiami norm PN-EN 527-1:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004 w zakresie wymiarów, stateczności, wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.
4. Protokół oceny ergonomicznej biurek- właściwości ergonomiczno - fizjologicznych zgodnie z PN-EN 527-1:2004 oraz rozporządzeniem MPiPS z 01.12.1998 w sprawie BHP na stanowisku pracy wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.u. Nr 148, poz 973).
5. Blaty biurek muszą posiadać potwierdzenie badań: odporność na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6 wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

2. B4 - BIURKA SYSTEMOWE o wymiarach:

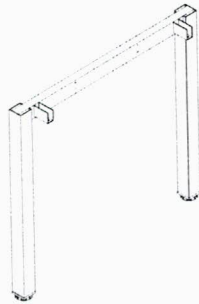
Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

wymiary zewnętrzne -2000 (+/- 10)mm x 1000(+/- 1) mm x h735 (+/-10)mm

Przykładowe rozwiązanie:



- Blat biurka z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia
- Blaty biurek wykonane w technologii bezspoinowej, ma charakteryzować się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Stelaż metalowy spawano-skręcany, malowany proszkowo, oparty na nogach o przekroju kwadratowym 50x50 mm, połączonych na stałe poprzeczką w ramkę, ramki (każda ma dwie nogi) połączone są ze sobą przy pomocy metalowych podłużnic poprowadzonych wzdłuż krawędzi, pod powierzchnią blatu roboczego. Podłużnice o przekroju prostokątnym 20x40 mm, malowane proszkowo na kolor metalik jasny.
- Stelaż o stałej wysokości H735mm, nogi o przekroju kwadratowym 50x50 mm,



- Nogi mają być zaopatrzone w stopki z tworzywa sztucznego, które posiadają regulację poziomu w zakresie minimum 15 mm
- Wymagane jest aby podłużnice były malowane proszkowo farbą na bazie żywicy poliestrowej dla zapewnienia dobrych własności mechanicznych oraz odporności na korozję. Nogi mają być malowane proszkowo na kolor metalik jasny lub biały.
- Stelaż biurka ma być przystosowany do zamontowania elementów dodatkowych bez ingerencji w blat. Stelaż ma posiadać otwory przystosowane do montażu: ścianki dzielącej, uchwytu pod komputer, rynny okablowania, osłona płytowej dolnej
- Wszystkie biurka mogą być wyposażone w przelotkę przez blat o średnicy 80 mm w kolorze srebrnym, z możliwością jej demontażu i zamiany na systemowy mediaport (gniazdo elektryczne, USB, RJ), który stanowi dodatkowe akcesorium.
- Zamawiający wymaga aby biurka posiadały certyfikat wydany przez niezależne laboratorium akredytowane, stwierdzający zgodność z europejskimi normami: EN-527-1:2011, EN-527-2:2002, EN-527-3:2003 oraz DIN Fachbericht 147:2006-6 w zakresie wymiarów, stateczności, wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.

GG

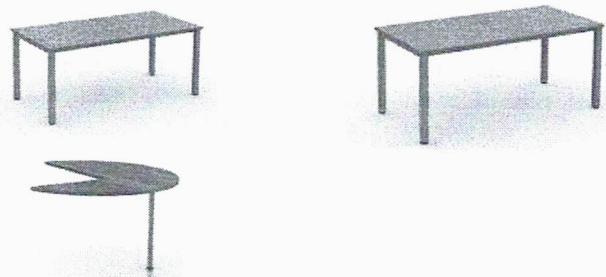
3. B8, B9 - BIURKA SYSTEMOWE o wymiarach dostawką

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

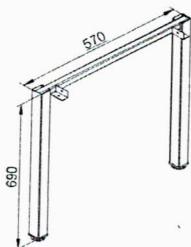
B8 - wymiary zewnętrzne - 1600 (+/- 10)mm x 800(+/- 10) mm x h735 (+/-10)mm z dostawką o wym. 1200x735mm:

B9 - wymiary zewnętrzne - 1400 (+/- 10)mm x 800(+/- 10) mm x h735 (+/-10)mm

Przykładowe rozwiązania



- Blat biurka i dostawki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia.
- Blaty biurek wykonane w technologii bezspoinowej, ma charakteryzować się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- stelaż metalowy spawano-skręcany, malowany proszkowo, oparty na nogach o przekroju kwadratowym 50x50 połączonych na stałe poprzeczką w ramkę, ramki (każda ma dwie nogi) połączone są ze sobą przy pomocy metalowych podłużnic (30x30) poprowadzonych wzdłuż krawędzi, pod powierzchnią blatu roboczego, o stałej wysokości H735mm



- blat przykręcony bezpośrednio do podłóżnic,

Wymagane atesty i dokumenty które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Atest higieniczności na kleje używane do wąskich krawędzi
2. Certyfikat klasy higieniczności na płytę E1
3. Opinia stwierdzająca zgodność biurek z wymaganiami norm PN-EN 527-1:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004 w zakresie wymiarów, stateczności, wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.
4. Protokół oceny ergonomicznej biurek - właściwości ergonomiczno - fizjologicznych zgodnie z PN-EN 527-1:2004 oraz rozporządzeniem MPiPS z 01.12.1998 w sprawie BHP na stanowisku pracy wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.u. Nr 148, poz 973).
5. Badanie na blaty biurek potwierdzające odporność na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6 wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

4. B10, ST, ST1 - BIURKA SYSTEMOWE o wymiarach

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

B10 - wymiary zewnętrzne - 1600 (+/- 10)mm x 800 (+/- 10) mm x h735 (+/-10)mm

ST - wymiary zewnętrzne - 1400 (+/- 10)mm x 1400 (+/- 10) mm x h735 (+/-10)mm

ST1 - wymiary zewnętrzne - 1050 (+/- 10)mm x 550 (+/- 10) mm x h550(+/-10)mm

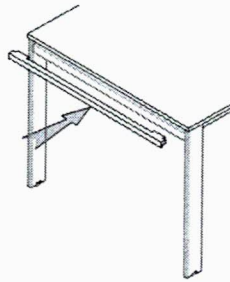
Przykładowe rozwiązanie:



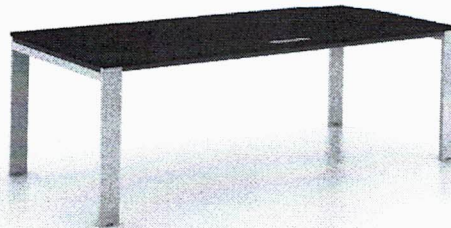
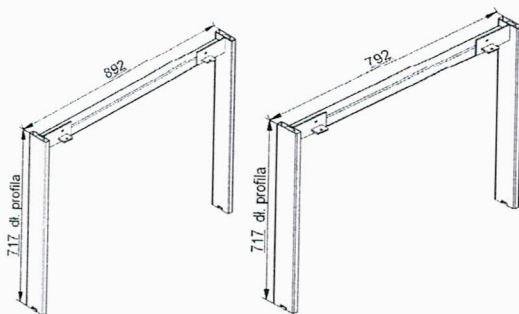
- Blat biurka i dostawki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. Wszystkie blaty wykończone są pogrubiaczem z płyty wiórowej o gr.25 mm w kolorze AAN i oklejone PCV 2mm kolor AAN. Pogrubiacz przykręcony jest bezpośrednio do blatu biurka wzdłuż długich krawędzi biurka, wzdłuż krótkich krawędzi biurka pogrubiacz znajduje się pomiędzy blatem a ramką biurka, stanowiąc tym samym wypełnienie stelaża.

GG

Pogrubiacz



- Blaty biurek wykonane w technologii bezspoinowej, ma charakteryzować się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Stelaż / Konstrukcja: dwie spawane stalowe ramki, składające się z dwóch nóg prostokątnych o przekroju 20/80mm połączonych krótką poprzeczną belką. Ramki skręcane ze stalowymi podłużnicami przykręcanymi do blatu biurka za pomocą osadzonych w nim muf. Całość lakierowana dwukrotnie : lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Należy dołączyć sprawozdanie z badań powłok lakierniczych że stelaż jest pokryty podwójny lakierem potwierdzający podwyższoną odporność na ścieranie - **dołączyć atest na zwiększoną wytrzymałość**
- Blaty robocze biurek mają być osadzone na stelażu nieregulowanym h-735mm (wysokość z blatem) , poziomowanie w zakresie 20 mm ozdobnym talerzykiem z nierdzewnej stali



Wymagane atesty i dokumenty które należy złożyć wraz z ofertą:

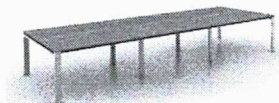
- dokument badania odporności dwukrotnej powłoki lakierniczej używanej do stelaży metalowych na przeszlifowanie (ścieranie) i uderzenia wydany przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości, potwierdzający że całkowita grubość powłoki lakierniczej wynosi około 130um oraz zwiększoną odporność na ścieranie 700-800 obrotów pasków ściernych CS-10 do warstwy kryjącej farby bez jej naruszenia

99

- atest higieniczności na kleje używane do wąskich krawędzi
- certyfikat klasy higieniczności na płytę E1
- Badanie na blaty biurek potwierdzające odporność na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6 wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

5. SK – Stół konferencyjny

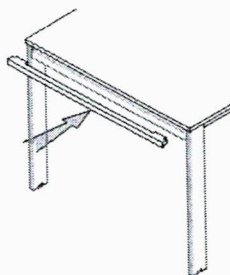
Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy.



Stół konferencyjny o wym. 4200x1400xh735mm (+/- 10)mm wraz z przepustem i koszem na elektryfikację

- Blat stołu z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. W przypadku płyty w kolorze równoważnym do symboli kolorów podanych w opisie technicznym mebli, oferent zobowiązany jest załączyć próbki dekorów do oferty celem akceptacji przez Zamawiającego.
- Wszystkie blaty wykończone są pogrubiaczem z płyty wiórowej o gr.25 mm w kolorze antracytowym i oklejone PCV 2mm kolor antracytowy. Pogrubiacz przykręcany jest bezpośrednio do blatu biurka wzdłuż długich krawędzi biurka, wzdłuż krótkich krawędzi biurka pogrubiacz znajduje się pomiędzy blatem a ramką biurka, stanowiąc tym samym wypełnienie stelaża.

Pogrubiacz

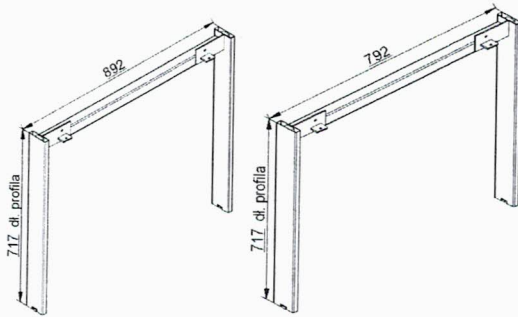


- Blat stołu wykonany w technologii bezspoinowej, ma charakteryzować się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg

99

IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Błat stołu składa się z dwóch równych części i 2 nogi środkowe ma cofnięte.

- Stelaż / Konstrukcja: dwie spawane stalowe ramki, składające się z dwóch nóg prostokątnych o przekroju 20/80mm połączonych krótką poprzeczną belką. Ramki skręcane ze stalowymi podłużnicami przykręcanymi do blatu biurka za pomocą osadzonych w nim muf. Całość lakierowana dwukrotnie : lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk. Należy dołączyć sprawozdanie z badań powłok lakierniczych że stelaż jest pokryty podwójny lakierem potwierdzający podwyższoną odporność na ścieranie - **dołączyć atest na zwiększoną wytrzymałość**
- Błaty robocze biurek mają być osadzone na stelażu nieregulowanym h-735 (wysokość z blatem), poziomowanie w zakresie 20 mm ozdobnym talerzykiem z nierdzewnej stali



Wymagane atesty i dokumenty które należy złożyć wraz z ofertą:

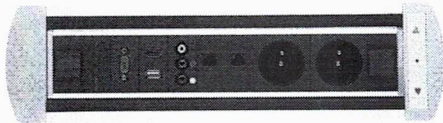
- dokument badania odporności dwukrotnej powłoki lakierniczej używanej do stelaży metalowych na przeszlifowanie (ścieranie) i uderzenia wydany przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości, potwierdzający że całkowita grubość powłoki lakierniczej wynosi około 130um oraz zwiększoną odporność na ścieranie 700-800 obrotów pasków ściernych CS-10 do warstwy kryjącej farby bez jej naruszenia,
- atest higieniczności na kleje używane do wąskich krawędzi,
- certyfikat klasy higieniczności na płytę E1,
- Badanie na blaty biurek potwierdzające odporność na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6 wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

99

6. PE – Panel elektryczny

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

Obrotowy panel elektryczny posiadający minimalną ilość gniazd elektrycznych – 2, sieć - 2, video – 1, VGA - 1,USB - 1,HDMI -1



- punkty przyłączenia energii elektr., sygnału AV oraz sieci komp.
- obrót za pomocą silnika elektr. oraz sprzęgła magnetycznego
- fotokomórka zabezpiecza przed obrotem i uszkodzeniem kabli
- Wymiary: (+/- 10)mm, wysokość: 110mm, głębokość 100mm,

7. B – Stolik – barek kawowy

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

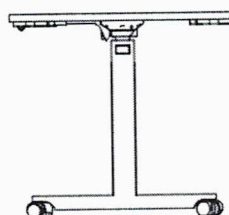
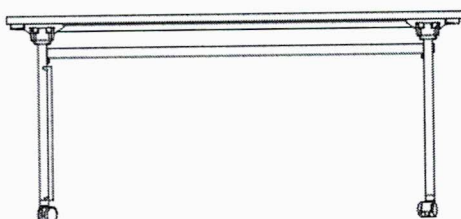


Stolik kawowy na kółkach o wym. 900x670x380. Barek wykonany jest z metalu połączonego z mdf-em w kolorze wenge z dodatkową dolną półką.

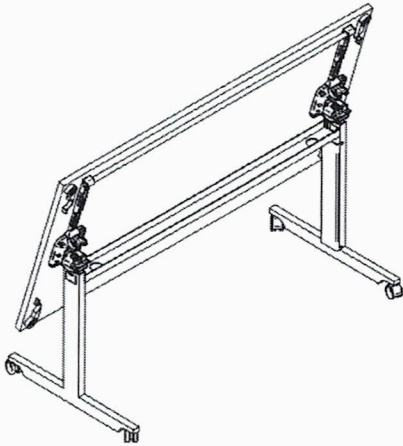
Wymiary: (+/- 40)mm.

8. SM1, SM2 - Stół mobilny na kółkach

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy.



GG



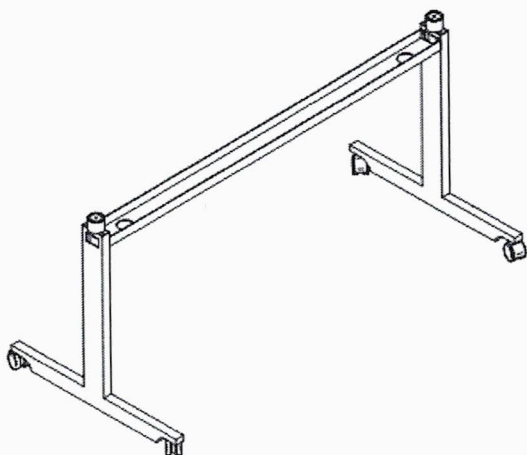
Wymiary zewnętrzne stołów z uchylnym blatem:

SM1-1390 mm x 695 mm x H 735 mm (+/- 10)mm

SM2 -1600 mm x 800 mm x H 735 mm (+/- 10)mm

- Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. W przypadku płyty w kolorze równoważnym do symboli kolorów podanych w opisie technicznym mebli, oferent zobowiązany jest załączyć próbki dekorów do oferty celem akceptacji przez Zamawiającego.
- Blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą o **podwyższonej ścieralności**. Klasa higieniczności E1. Błat biurka z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.
- Blaty biurek wykonane w technologii bezspoinowej, ma charakteryzować się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Błat wyposażony jest w mechanizm uchylny z uchwytem posiadającym otwór o średnicy 50 mm osadzany na stelażu metalowym, oraz mechanizm zwalniający umożliwiający obrócenie blatu o 90°.
- Stelaż metalowy spawano-skręcany, malowany proszkowo, oparty na dwóch spawanych nogach skręconych podłużnicą poziomą umieszczoną pod blatem. Noga składa się z profilu pionowego o przekroju prostokątnym 80x30 mm zespawanego z profilem stopy 50x30 mm. Profil pionowy w górnej części wyposażony w otwór do przeprowadzenia przewodów między stołami, profil stopy wyposażonego w kółka skrętne z hamulcem. Podłużnica pozioma z profilu C o przekroju 80x30 mm umożliwia umieszczenie wewnątrz listwy prądowej oraz przeprowadzenie przewodów.

GG



- Wymagane jest, aby podłużnice były malowane proszkowo farbą w kolorze białym lub jasny metalik, na bazie żywicy poliestrowej dla zapewnienia dobrych własności mechanicznych oraz odporności na korozję. Nogi mają być malowane proszkowo na kolor biały lub metalik
- Wszystkie stoły mogą być wyposażone w przelotkę przez blat o średnicy 80 mm w kolorze srebrnym, z możliwością jej demontażu i zamiany na systemowy mediaport (gniazdo elektryczne, USB, RJ), który stanowi dodatkowe akcesorium.
- Konstrukcja biurka umożliwia składanie biurka jednego obok drugiego z blatem w pozycji pionowej – możliwość sztaplowania.

OPIS OGÓLNY AKCESORIÓW:

- Konektor blatu umożliwia łączenie blatów za pomocą łączników, blat posiada otwory do zamocowania okucia. Konektor ma być z tworzywa sztucznego i ma być montowany pod spodem blatu.



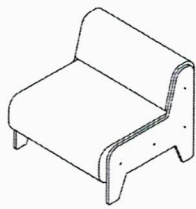
9.SF1, SF2, SF3, ST1 - System siedzisk i stolików do halli

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

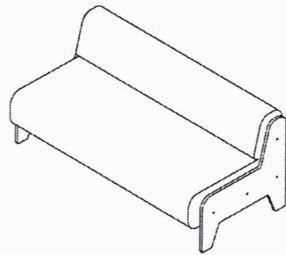
System siedzisk i stolików do halli, poczekalni i innych miejsc do przeprowadzania nieformalnych spotkań. Siedziska mają być dostępne także z wysokimi oparciami i bokami dzięki czemu sofa/fotel jest jednocześnie przegrodą akustyczną i miejscem zapewniającym prywatność w dużych przestrzeniach publicznych.

System ma składać się z fotela, pufy, sofy, fotela z wysokim oparciem i bokami, sofy z wysokim oparciem i bokami, ścianki wysokiej zamykającej, stolika niskiego, stolika z podnoszonymi blatami. Elementem spójnym dla wszystkich elementów systemu mają być nogi sklejkowe.

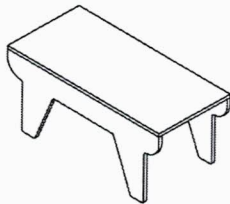
GG



SF1



SF2



ST1

SF1, SF2 - Fotel, sofa niska:

Konstrukcja siedzisk ma być skrzyniowa, pokryta pianką poliuretanową, tapicerowana.

Siedzisko, oparcie – pianka PU 30 kg /m³ i 40 g poliestrefiber.

Sofa powinna być siedziskiem przeznaczonym dla dwóch osób.

Boki mają być wykonane ze sklejki 19 mm, fornirowanej okleiną naturalną bądź modyfikowaną, wykończone lakierem bezbarwnym półmat, zaopatrzone w plastikowe stopki. Elementy siedziska, oparcia i nóg bocznych mają być skręcane ze sobą za pomocą łączników śrubowych.

Wymiary [W x D x H]:

Fotel: 785mm x 785mm x 700mm

Sofa: 1535mm x 785mm x 700mm

Wysokość siedziska: 405 (+/-10) mm

Głębokość siedziska fotela /sofy: 445 (+/-10) mm

Głębokość siedziska pufy: 820 (+/-10) mm

Fotel /Sofa niska ma być tapicerowana tkaniną:

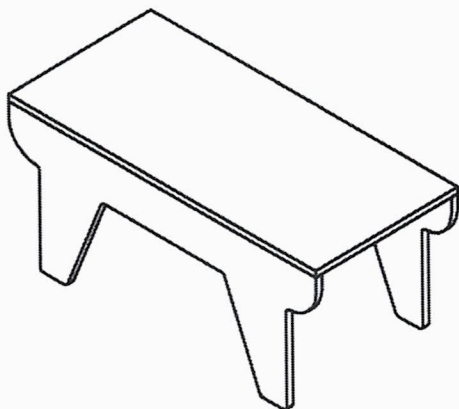
- o składzie 100% poliester oraz musi mieć wytrzymałość na ścieranie 80.000 cykli Martindale'a. Tapicerka ma mieć wysoką odporność na piling na poziomie 4-5 (EN ISO12945-2) oraz odporność na światło: 6 (EN ISO 105-BO2).

ST2 - Stół niski – systemowy

Stół ma mieć wymiar (+/- 3mm) [W x D x H]: 900mm x 420mm x 420mm. Stelaż ma być wykonany z płyty wiórowej pokrytej obustronnie melaminą grubości 18 mm w , nogi mają być wykonane ze sklejki 19 mm, fornirowanej okleiną naturalną, wykończone bezbarwnym lakierem półmat, zaopatrzone w plastikowe stopki. Błat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej pokrytej obustronnie melaminą grubości 18 mm. Wąskie krawędzie blatu oklejone obrzeżem PCV.

Przykładowe rozwiązanie:

GG



10 .ST3 - Stolik dziecięcy

Stolik okrągły o wymiarach fi:850mm, h: 480 mm, wykonany z tworzywa polipropylenowego na pięciu nogach, dostępny w kolorze zielonym, niebieskim, różowym – do wyboru przez zamawiającego na etapie realizacji zamówienia.

Przykładowe rozwiązanie:



11. K2 – Krzesło dziecięce

Przykładowe rozwiązanie:

Krzesło na 4 nogach, w całości wykonane z tworzywa polipropylenowe, łatwo do utrzymania czystości o wymiarach: Gł. siedziska: 26 cm, Wys. siedziska: 300 mm, Wys.: 670 mm; Szer.: 390 mm. Dostępne w kolorze zielonym, niebieskim, różowym – do wyboru przez zamawiającego na etapie realizacji zamówienia.



Oparcie zamocowane do siedziska za pomocą trzech elementów. Krzesło ma stylistycznie pasować do stolika ST1.

12. SB – Stołek barowy obrotowy

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe



Taboret obrotowy ze sklejki. z siedziskiem z poliuretanu (PU), w wersji wysokiej z mechanizmem regulującym w zakresie góra – dół, z podnóżkiem. Baza pięcioramienna z podnóżkiem w kolorze czarnym (tworzywo). Stopki twarde.

Gg

13.SO - Stoliki okolicznościowe okrągłe

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

Wymiary: o średnicy blatu 800mm (+/-10) wys. 735 (+/-10)



Rysunek poglądowy

BLAT :

Blat w kolorze do uzgodnienia z zamawiającym i architektem na etapie realizacji zamówienia, wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą odporną na wysoką temperaturę i zarysowania, charakteryzujący się klasą higieniczności E1 oraz klasą ścieralności blatu minimum 3B wg normy EN 14322, potwierdzoną odpowiednim dokumentem od producenta płyty wiórowej i badaniem odporności na ścieranie, zarysowanie i żar papierosa powierzchni roboczej pokrytej warstwą o podwyższonej ścieralności. Blaty oklejone w technologii bezspoinowej, charakteryzującej się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejsza niż 2,8 N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT-066 p. 2.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS-TM-0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS-MAT-066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS –TM-0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez uprawnioną do tego, akredytowaną jednostkę badawczą.

- STELAŻ :

Stelaż o stałej wysokości 735hmm, złożony z nogi rurowej stalowej (Ø70 mm) wyposażonych w odlewne aluminiowe stopy dolne ze stopkami poziomującymi (+15 mm), połączonych podłużnicą o przekroju prostokątnym

Całość stelaża lakierowana dwukrotnie: lakier proszkowy metalik + lakier bezbarwny nadający połysk.

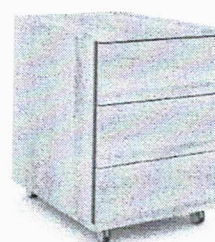
14. KO - Kontener podbiurkowy

Wymiary: szer. 415 mm (+/-10) gł. 575 mm (+/-10) wys. 607mm (+/-10)

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy.

Płytowe elementy składowe kontenera charakteryzujące się wykonaniem w technologii:

odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM –



0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Kontener z 3 szufladami dostarczany na miejsce dostawy w całości (sklejone na prasie – korpus kontenera niedemontowalny)

KORPUSY:

Boki, plecy wykonane z płyt o gr. 18 mm, z każdej strony zabezpieczone obrzeżem z czterech stron.

Płyta wiórowa trzywarstwowa, pokryta obustronnie melaminą odporna na wysoką temperaturę i zarysowania. Gęstość zastosowanych płyt wynosi minimum 620 kg/m^3 , zgodna z normą EN 312 P2 a klasa higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem o grubości minimum 2 mm w kolorze płyt.

Wieniec dolny i górny w kolorze boków wykonane z płyt o gr. 25 mm z każdej strony zabezpieczone obrzeżem. Gęstość zastosowanych płyt wynosi minimum 620 kg/m^3 , zgodna z normą EN 312 P2 a klasa higieniczności E1.

Wieniec dolny wyposażony w kółka skrętne plastikowe wciskane o średnicy 40 mm w kolorze czarnym.

FRONTY:

W kolorze korpusu z płyt o gr. 18 mm, z każdej strony zabezpieczone obrzeżem.

Płyta wiórowa trzywarstwowa, pokryta obustronnie melaminą odporna na wysoką temperaturę i zarysowania. Gęstość zastosowanych płyt wynosi minimum 620 kg/m^3 , zgodna z normą EN 312 P2 a klasa higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem o grubości minimum 2 mm w kolorze płyt.

Szuflady z wkładami tworzywowymi na prowadnicach rolkowych (nie dopuszcza się wkładów szuflad o niższym standardzie – z płyty meblowej lub z wykończeniem typu folding).

Centralny zamek z podanym numerem, z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden łamany, na kluczach również podany numer) zamykający wszystkie szuflady.

Kontener wyposażony w listwę dystansową spełniającą funkcje uchwytu.

Możliwość zastosowania piórnika nakładanego wewnątrz szuflady. Wykonany z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym o wym. 335mm x 240mm x h25mm.

Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia.

15. SZ1, SZ2, SZ3 – Szafa aktowa, drzwi przesuwne

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

Wymiary :

99

SZ1 - 1200x440x782mm (+/-20 mm)
SZ2 - 1000x440x782mm (+/-20 mm)
SZ3 - 1200x440x732mm(+/-20mm)

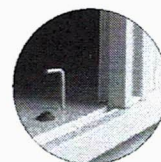
Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklepany fabrycznie na prasie. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla.

Elementy składowe mebli do przechowywania charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUS:

- Boki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone tworzywem sztucznym w kolorze płyty z czterech stron.
- Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty: minimum 620 kg/m³ zgodnie z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Nie dopuszcza się płyty HDF.

Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Wieńce oklejone tworzywem sztucznym w kolorze płyty z czterech stron metodą bezspoinową.



FRONTY i OKUCIA

Wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone tworzywem sztucznym w kolorze płyty z czterech stron metoda bezspoinową.

Fronty - drzwi przesuwne powinny być wyposażone w zamek wciskowy z podanym numerem z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden łamany, na kluczach również podany numer).

Drzwi na prowadnicach aluminiowych, wyposażone w gumowe lub silikonowe odbojniki zabezpieczające przed ich uszkodzeniem oraz dla „bezpieczeństwa użytkowania”.

Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie 125 mm (+/- 10mm).

PÓŁKA:

Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.



Półka w kolorze boków wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1.

Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia

16. SZ4 – Szafa aktowa / regał

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

Wymiary :800/440/h=2190mm (+/-20mm)

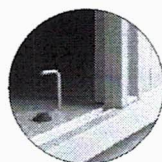
Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejany fabrycznie na prasie. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla.

Elementy składowe mebli do przechowywania charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUS:

- Boki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone tworzywem sztucznym w kolorze płyty z czterech stron.
- Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty: minimum 620 kg/m³ zgodnie z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Nie dopuszcza się płyty HDF.

Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Wieńce oklejone tworzywem sztucznym w kolorze płyty z czterech stron.



PÓŁKA:

Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.



G4

Półka w kolorze boków wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1.

Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia

17. SZ5, SZ6, SZ7, SZ8, SZ9, SZ10, SZ11, SZ12 – Szafy aktowe

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

SZ5 - Wymiary: 1000x440xh1135mm (+/-20mm) - dwudrzwiowa

SZ6 - Wymiary: 600x440xh780mm (+/-20mm) jednodrzwiowa

SZ7 - Wymiary: 800x440xh1135mm (+/-20mm) – dwudrzwiowa, półotwarta

SZ8 - Wymiary: 1000x440xh18340mm(+/-20mm) - dwudrzwiowa

SZ9 - Wymiary: 800x440xh1135mm (+/-20mm) dwudrzwiowa

SZ10 - Wymiary: 800x800xh780 mm (+/-20mm) dwudrzwiowa z nadstawką 3OH o wym. 800x440xh1134 mm(+/-20mm), dwie górne części nadstawki zamknięte drzwiami

SZ11 - Wymiary: 800x440xh730 mm (+/-20mm) Szafa aktowa. Front szafy stanowi żaluzja pozioma wykonana z tworzywa sztucznego w kolorze srebrnym. Bęben zwijania następuje z prawej lub lewej strony. Wyposażona w zastępująca uchwyt listwę prowadzącą i zamek (1 kluczik łamany + 1 prosty)

SZ12 - Wymiary: 800x600xh730 mm (+/-20mm) Szafa aktowa z drzwiami

Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklepany fabrycznie na prasie. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla.

Elementy składowe mebli do przechowywania charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUS:

- Boki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone tworzywem sztucznym w kolorze płyty z czterech stron.
- Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty: minimum 620 kg/m³ zgodnie z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Nie dopuszcza się płyty HDF.

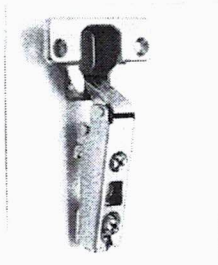
Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Wieńce oklejone tworzywem sztucznym w kolorze płyty z czterech stron.



FRONTY:

Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm.. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone PVC 2 mm z czterech stron. Drzwi uchylne.

Do montażu drzwi zastosowano samodomykające zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli (udokumentowane certyfikatem).



PÓŁKA:

Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.



Półka w kolorze boków wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1.

Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia

18. SZU – Szafy ubraniowo-aktowa

Wymiary : 800mm x 600mm x 1840mm (+/-20mm) - dwudrzwiowa

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikacyjne i jakościowe

Szafa ubraniowa z drzwiami dwuskrzydłowymi wyposażona w drążek ubraniowy oraz 4 półki na segregatory



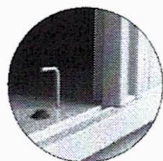
G4

Elementy składowe szaf do przechowywania charakteryzujące się wykonaniem w technologii:

odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUSY:

- Boki: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone obrzeżem 2 mm z czterech stron . Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty: minimum 620 kg/m³ zgodnie z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Nie dopuszcza się płyty HDF.
- Wieniec dolny i górny: w kolorze boków, płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Wieniec dolny szafy wyposażony

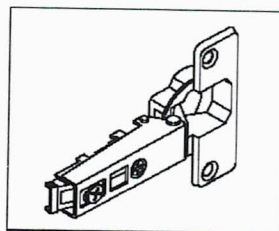
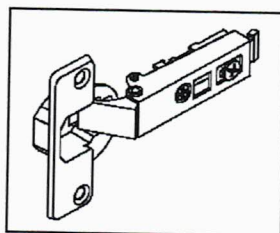


Poziomowanie

w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm.
Wieńce oklejone obrzeżem 2mm z czterech stron.
Korpusy sklejane fabrycznie w całość w prasach

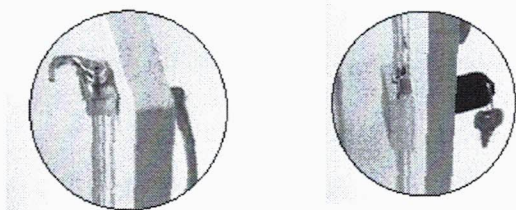
FRONTY I OKUCIA

Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone obrzeżem 2 mm z czterech stron. Drzwi nachodzą na wieniec górny i dolny oraz boki szafy. Drzwi zamocowane na samodomykających zawiasach puszkowych, pozwalających na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip).



99

Zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczami, w tym jeden składany. Klucze mają



posiadać numer dający możliwość domówienia klucza lub zastosowania klucza Master – 1 klucz do wszystkich szaf.

Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia

19. SZUG – Szafa ubraniowa garderobiana z drzwiami otwieranymi

Wymiary: w pomieszczeniach

P1.56 – 2 zabudowy - I - szer. ok. 1600 mm (4 komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II - szer. ok. 2000 mm (5 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm);

P1.59 – 2 zabudowy – I - szer. ok. 1600 mm (4 komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II – szer. ok. 2000 mm (5 komór)) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm);

P1.62 – 2 zabudowy –I - szer. ok. 1600 mm (4 komory), (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II- szer. ok. 2400 mm (6 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm);

P1.65 – 2 zabudowy –I szer. ok. 1600 mm (4 komory), (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II- szer. ok. 2400 mm (6 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm);

P1.68 – 2 zabudowy –I - szer. ok. 1200 mm m (3 komory), (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II-szer. ok. 2800 mm (6 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm);

Bawialnia (0.06) - 2 zabudowy – I - (wys. ok. 2000 mm, gł. 550 mm, szer. ok. 3500 mm); II - zabudowa – szafa z półkami (wys. ok. 200 cm, gł. 35-55 cm, szer. ok. 80 cm)

(0.37) – 2 zabudowy –I - (wys. ok. 2200 mm; szer: 2500 mm, gł. ok. 600 mm) ; II - (wys. ok. 2200 mm; szer: 3300mm, gł. ok. 600 mm)

(0.20) – 1 zabudowa - (wys. ok. 2200 mm, gł. 550 mm, szer. 3 komory x 400 mm)

Garderoba nr 11 (0.105) – 2 zabudowy - I - szer. ok. 1100 mm (2 komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II -szer. ok. 5000mm (12 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm);

Garderoba nr 1 (0.96) – 2 zabudowy – I - 400x600xh 2200mm; II - 1200x600xh2200mm

Garderoba nr 2 (0.97) – 2 zabudowy – I - szer. ok. 12 00 mm (3 komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II - 400x600xh2200 mm

Garderoba nr 3 (0.102) - 1 zabudowa - 1000x600xh2200mm

Garderoba nr 4 (0.134) - 4 zabudowy – I szer. ok. 2000 mm (5 komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II - szer. ok. 1600mm (4 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); III - szer. ok. 1600 mm (2 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); IV - szer. ok. 1600 mm(3 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm)

G4

Garderoba nr 10 (0.116) -2 zabudowy –I szer. ok. 1550 m (4 komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II - szer. ok. 3400m (8 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm);

Garderoba nr 13 (0.111) 4 zabudowy –I szer. ok. 1600 m (4 komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II - szer. ok. 2800m (7 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); III - szer. ok. 550 mm(1 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); IV - wym. 400x600xh2200mm

Garderoba nr 12 (0.110) 3 zabudowy - I - szer. ok. 3400 m (8 komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II- szer. ok. 2000 mm (8 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 60mm.); III - wym. 400x600xh2200mm

Garderoba nr 5 (0.131) - 4 zabudowy - I - szer. ok. 800 mm (2 komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II - szer. ok. 1600 mm (4 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); III - szer. ok. 1200 mm (3 komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); IV - szer. ok. 2000 mm (5 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm)

Garderoba nr 6 (0.128) - 3 zabudowy - I -szer. ok. 1200 mm (3komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II - szer. ok. 2000 mm (5 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); III - szer. ok. 2500 m (6 komory), (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm)

Garderoba nr 7 (0.125) -3 zabudowy - I - szer. ok. 1300 mm (3komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II - szer. ok. 1300 mm (3 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); III - szer. ok. 3,4 m (8 komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); wym. 400x600x2200h

Garderoba nr 8 (0.122) - 2 zabudowy I - szer. ok. 1300 mm (3komory) ,(wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II - szer. ok. 800 mm (32komór) (wys. ok2200 mm, gł. 600 mm);

Garderoba nr 9 (0.119) - 3 zabudowy - I - szer. ok. 1300 mm (3 komory), (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm); II -szer. ok. 800 mm (2komór) (wys. ok2200 mm, gł. 600 mm); III - szer. ok. 3400 mm (8 komór) (wys. ok. 2200 mm, gł. 600 mm);

Kabina akustyka (1.3.05) - 1 zabudowa (wys. ok. 2200 mm, gł. 500 mm, szer. 2000 mm) wewnątrz zabudowy tylko półki o wys. ok. 400 mm

Kabina oświetleniowca i akustyka (2.2.05 i 2.2.04) 1 zabudowa o wym. 1000x440xh1840mm wraz z nadstawna o wym. 1000x440xh370mm

Korytarz przy kabinach (1.3.06) - 1 zabudowa (wys. ok. 2200 mm, gł. ok. 350 mm, szer. 2100 mm – 3 komory o szer. 700 mm)

Pomieszczenie garderobianych (pralnia, prasownia, suszarnia) (0.103; 0.104) - 1 zabudowa 1400x440xh1838mm

Garderoba jednoosobowa (1.1.02) 1 zabudowa – szafa (wys. ok. 220 cm, szer. ok. 1,10 m, gł. ok. 50 cm): półka na dole, półka u góry, rurka do wieszaków, drzwi otwierane dwustronnie z lustrem, **2 zabudowy** – półki (wys. ok. 220 cm, szer. ok. 90cm, gł. między ścianą, a tapczanikiem)

Garderoba jednoosobowa (1.1.05)

- **1 zabudowa** – szafa (wys. ok. 220 cm, szer. ok. 130 cm, gł. ok. 50 cm): półka na dole, półka u góry, rurka do wieszaków, drzwi otwierane dwustronnie z lustrem

- **1 zabudowa** – półki (wys. ok. 220 cm, szer. ok. 90cm, gł. między ścianą, a wersalką)

Studio nagrań (P1.80) - 2 zabudowy I - zabudowa – szafa z drzwiami otwieranymi dwustronnie (wys. ok. 2200 mm, gł. 50 mm, szer. 1400mm) wewnątrz zabudowy tylko półki o wys. ok. 400 mm II- zabudowa – szafa z rozsuwanymi drzwiami (wys. ok. 2200 mm, gł. 550 mm, szer. 1400 mm), (półka na dole, półka u góry, rurka do wieszaków)

99

Kabina akustyka (1.3.05) - 1 zabudowa – szafa z drzwiami otwieranymi dwustronnie (wys. ok. 2200 mm, gł. 500 mm, szer. 2000 mm) wewnątrz zabudowy tylko półki o wys. ok. 400 mm

Szafa ubraniowa z drzwiami wyposażona w drążek ubraniowy oraz półkę na wierzchnie okrycie głowy nad drążkiem i wnęką na buty na dole szafy.

Skrzydła i boki są wykonane w technologii z odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUSY:

- Boki i fronty: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone obrzeżem 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty: minimum 620 kg/m³ zgodnie z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 2 mm. Nie dopuszcza się płyty HDF.
- Wieniec górny: w kolorze boków, płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Boki muszą być wyposażone w stopki do regulacji wysokości.

FRONTY:

Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone PVC 2 mm z czterech stron. Drzwi uchylne.

Do montażu drzwi zastosowano samodomykające zawiasy puszkowe, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli (udokumentowane certyfikatem).

Dokładny wymiar i kształt szafy dostosować do charakteru pomieszczenia na budowie.

Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia.

20. SG – Błaty garderobiane pod wymiar z lustrami, półkami i oświetleniem

Wymiary: w pomieszczeniach:

P1.56 – 2 blaty o wym: I – dł. ok. 2400 mm (3 miejsc), II – dł. ok. 4600 mm (6 miejsc), gł. 600 mm, wys. 750 mm

GG

P1.59 - 3 blaty o wym: I – dł. ok. 800 mm (1 miejsce), II – dł. ok. 1800 mm (2 miejsca), III – dł. ok. 4800 mm (6 miejsc), , gł 600 mm, wys. 750 mm

P1.62 – 3 blaty o wym: I – dł. ok. 800 mm (1 miejsce), II – dł. ok. 1800 mm (2 miejsca), III – dł. ok. 5300 mm (7 miejsc) , gł 600 mm, wys. 750 mm

P1.65 - 3 blaty o wym: – I – dł. ok. 800 mm (1 miejsce), II – dł. ok. 1800 mm(2 miejsca), III – dł. ok. 5300 mm (7 miejsc, gł 600 mm, wys. 750 mm

P1.68 – 3 blaty o wym: I – dł. ok. 800 mm (1 miejsce), II – dł. ok. 1600 mm (2 miejsca), III – dł. ok. 5200 mm (7 miejsc) , gł 600 mm, wys. 750 mm

Charakteryzatornia (0.87) - (gł. 600 mm, szer. ok. 1500 mm) , wys. 750 mm

Garderoba nr 1 (0.96) – 3 blaty o wym: ok. (szer. 1400 mm, , gł 600 mm, wys. 750 mm)

Garderoba nr 2 (0.97) – 3 blaty o wym: ok. (szer. 1400 mm, , gł 600 mm, wys. 750 mm)

Garderoba nr 3 (0.102) - 1 blat o wym: ok. (szer. 1400 mm, , gł 600 mm, wys. 750 mm)

Garderoba nr 4 (0.134) – 3 blaty o wym: ok. I – dł. ok. 1400 mm (2 miejsca), II – dł. ok. 3150 mm (4 miejsca), III – dł. ok. 6300 mm (8 miejsc) , gł 600 mm, wys. 750 mm

Garderoba nr 10 (0.116) – 2 blaty o wym: ok. I – dł. ok. 3500 mm (4 miejsca), II – dł. ok. 6400 mm (8 miejsc), gł 600 mm, wys. 750 mm

Garderoba nr 13 (0.111) – 2 blaty o wym: I – dł. ok. 3100 mm m (4 miejsca), II – dł. ok. 6400 mm (8 miejsc), gł 600 mm, wys. 750 mm

Garderoba nr 12 (0.110) - 2 blaty o wym: I – dł. ok. 3100 mm (4 miejsca), II – dł. ok. 7200 mm m (9 miejsc), gł 600 mm, wys. 750 mm

Garderoba nr 5 (0.131) - 3 blaty o wym: I – dł. ok. 1400 mm (2 miejsca), II – dł. ok. 3100 mm (4 miejsca), III – dł. ok. 6300 mm (8 miejsc) , gł 600 mm, wys. 750 mm

Garderoba nr 6 (0.128) - 2 blaty o wym: I – dł. ok. 4000 mm (5 miejsc), II – dł. ok. 7100 mm (9 miejsc), gł 600 mm, wys. 750 mm

Garderoba nr 7 (0.125) - 3 blaty o wym: I – dł. ok. 3400 mm (4 miejsca), II – dł. ok. 3200 mm (4 miejsca), III – dł. ok. 3400 mm (4 miejsca) , gł 600 mm, wys. 750 mm

Garderoba nr 8 (0.122) - 2 blaty o wym: I – dł. ok. 3400 (4 miejsca), II – dł. ok. 7500 mm (9 miejsc), gł 600 mm, wys. 750 mm

Garderoba nr 9 (0.119) - 2 blaty o wym: I – dł. ok. 3400 mm (4 miejsca), II – dł. ok. 7500 mm (9 miejsc), gł 600 mm, wys. 750 mm

Garderoba jednoosobowa (1.1.02) - 1 biurko z szafką – (miejsce na lodówkę hotelową) (szer. ok. 1300mm, gł. ok. 550 0m, wys. 750 mm) – bez lustra, półki i oświetlenia nad biurkiem

Garderoba jednoosobowa (1.1.05) - 1 biurko z szafką – (miejsce na lodówkę hotelową) (szer. ok. 1300mm, gł. ok. 550 0m, wys. 750 mm – bez lustra, półki i oświetlenia nad biurkiem

Studio nagrań (P1.80) - sam blat między innymi na szafki (szer. ok. 3400 mm, gł. 1000 mm wys. ok.750 mm)

Elementy robocze mebli charakteryzujące się wykonaniem w technologii z odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie

mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUSY:

- Nogi zewnętrzne do blatów, płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³ zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Mocowane do blatów na połączenia mimośrodowe. Krawędzie oklejone obrzeżem 2 mm z czterech stron. Element usztywniający wpuszczany między nogi zew. (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty: minimum 620 kg/m³ zgodnie z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1 również połączony z nogami za pomocą łączników mimośrodowych. Płaszczyzna usztywnienia cofnięta w stosunku do boków o 2 mm. Nogi posiadają regulację wysokości w celu możliwości poziomowania mebla.
- Dokładne wymiary oraz kształt blatów należy dostosować do ogólnego charakteru pomieszczenia na budowie. Blaty montowane tak, aby dawały możliwość wsunięcia niskiej szafki w dowolne miejsce pod blat.

Nad każdym blatem ma być zamontowane lustro o gr. nie mniejszej niż 2 mm, (wys. ok. 60 cm, szerokość jak blaty)

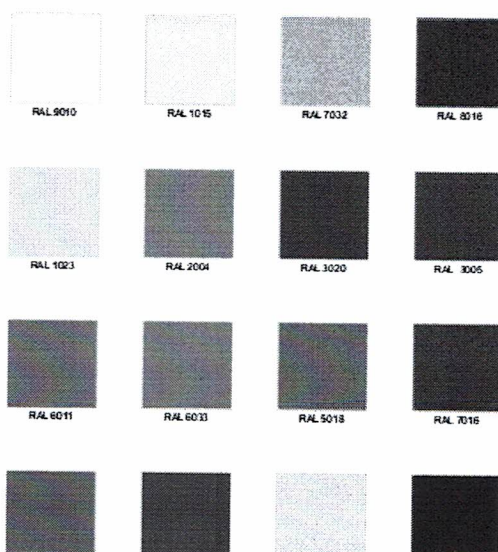
We wszystkich wskazanych pomieszczeniach nad blatami i lustrami mają być zamontowane półki z płyty wiórowej gr. 25mm (gł. 30 cm, szerokość jak dany blat) z oświetleniem zamontowanym pod półką – oświetlenie dostarcza Generalny Wykonawca.

21. SO1, SO2 – SZAFKI OSOBISTE / schowkowe, metalowe NA NÓŻKACH

SO1 – 4 schowki w pionie -Wymiary: 600xgł. 500xh1800mm + h180 mm nóżki (+/-10mm)

SO2 – 6 schowków w pionie -Wymiary: 600xgł. 500xh1800mm +h 180 mm nóżki (+/-10mm)

Przykładowe rozwiązania



Kolor RAL standard palety producenta do wyboru przez architekta przed złożeniem zamówienia. Schowki szafy zamykane zamkami

GG

na klucz, Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy 0,5 mm.

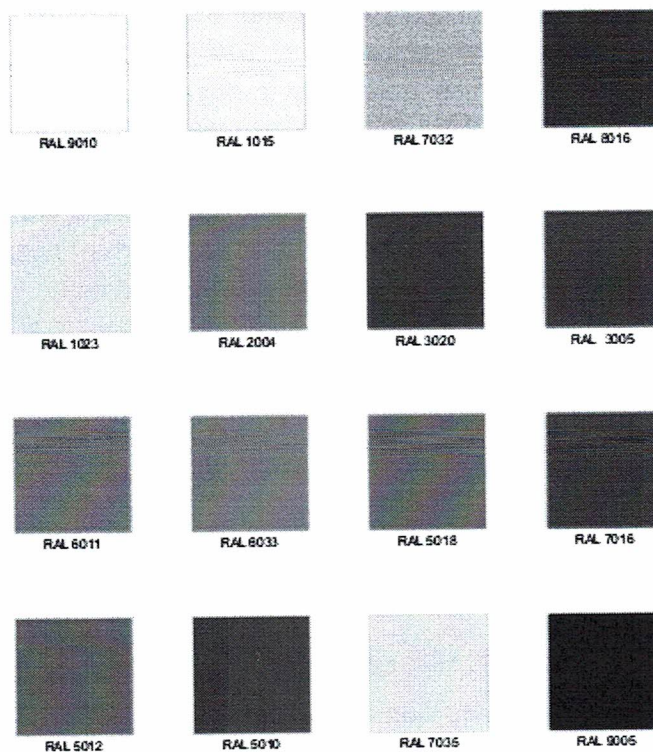
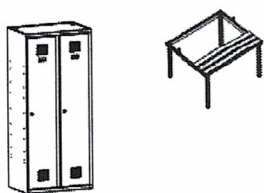
Konstrukcja zgrzewana oparta na profilach zamkniętych., które zastosowane są w ścianach, drzwiach oraz wieńcach środkowych i dolnych szaf.

Wentylacja szafy odbywa się poprzez system otworów wentylacyjnych o nowoczesnym designie.

22. SO3 – Szafa ubraniowa metalowa z ławeczką

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatywne i jakościowe

Przykładowe rozwiązania



Wymiary (szer. 2 x 400 mm, wys. 1800 mm, gł. 500mm) (+/-10mm)

kolor RAL standard palety producenta do wyboru przez architekta przed złożeniem zamówienia. Schowki szafy z zamknięciem na zamek cylindryczny z kluczem, Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy 0,5 mm.

Konstrukcja Zgrzewana oparta na profilach zamkniętych. , które zastosowane są w ścianach, drzwiach oraz wieńcach środkowych i dolnych szaf.

Wentylacja szafy odbywa się poprzez system otworów wentylacyjnych o nowoczesnym designie.

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

- drążek z haczykami,
- wieszak na ręcznik,
- lustro,
- samoprzylepny wizytownik,
- półka nad drążkiem,

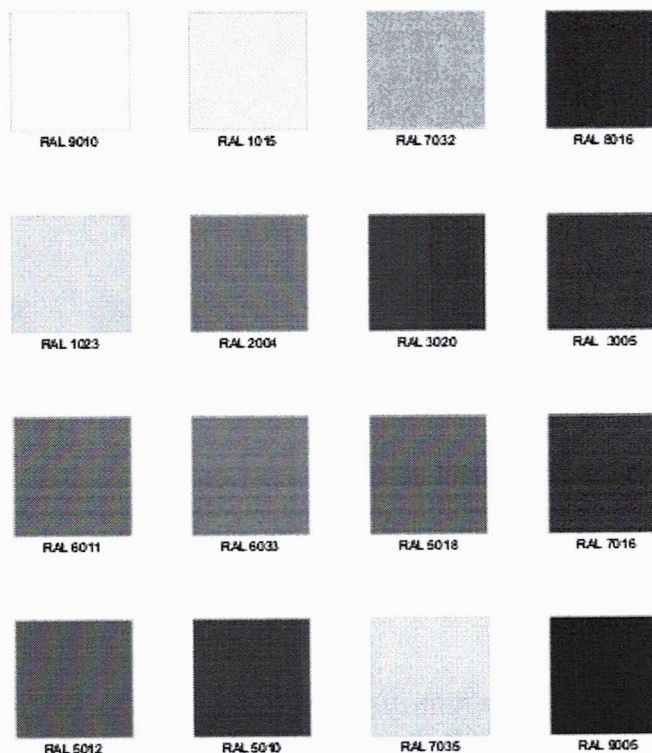
Szafy muszą posiadać podstawki jednostronne z siedziskiem. Siedziska tworzą trzy listwy drewniane, lakierowane lakierem bezbarwnym

94

Wymiary podstawki do S03: 390mm x 1190mm x 745 mm, Wymiary podstawki do SZP2: 390mm x 890mm x 745 mm,

23. RM – Regał metalowy

Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatywne i jakościowe



regał metalowy o wymiarach: szer. 900 mm, wys. 2000 mm, gł. 600 mm z 4 półkami przestawnymi co 25 mm \pm 3 pozycje od środkowego położenia.

Kolor RAL standard palety producenta do wyboru przez architekta przed złożeniem zamówienia.

24. SZKL – Szafa metalowa na klucze

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatywne i jakościowe

Przykładowe rozwiązanie:

- wykonane z blachy stalowej
- konstrukcja zgrzewana
- zamykane na zamek kluczowy
- w zestawie komplet śrub z kołkami do mocowania
- malowane proszkowo na kolor popielaty RAL 7035, 7036, 7016 lub zbliżony

Dane techniczne:

- liczba wieszaków na klucze: min. 100



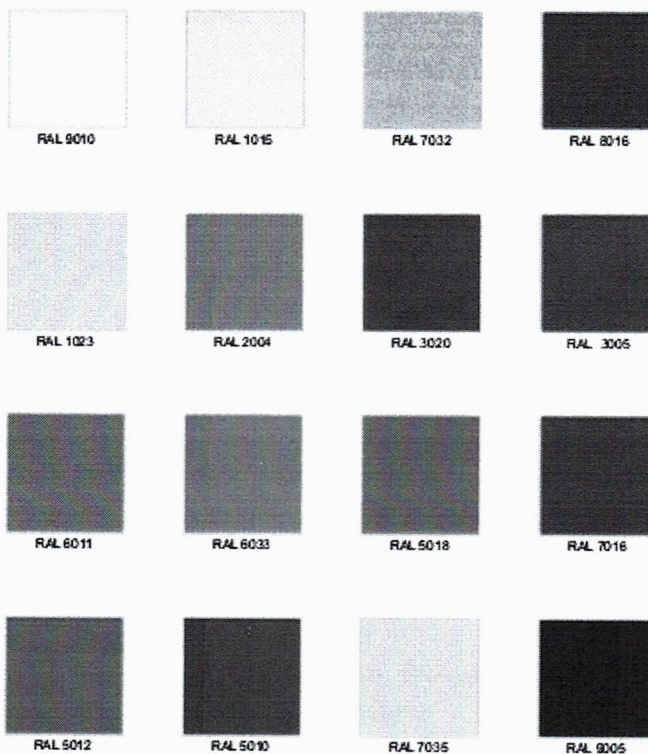
94

- wymiary gabarytowe (szer. x wys. x gł.): 350 x 520 x 60 mm(+/-20) mm
- wyposażenie standardowe: haczyki na ruchomych listwach umożliwiającym dowolne ich ustawienie

25. STW – Stół warsztatowy

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

Poglądowy rysunek:

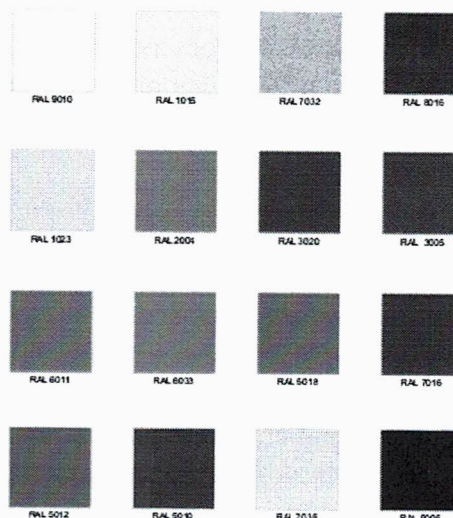
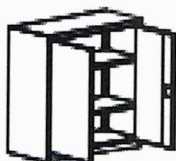


Wymiary: wys. 850mm x szer. 1200 mm x gł. 600mm (+/-10) mm, wymiary blatu: wys. 30mm x szer. 1200 mm x gł. 600mm (+/-10) mm

Stół wykonany są z blachy stalowej, zabezpieczony przed korozją, pokryty farbą proszkową. Pod blatem szafka z półką zamykana na klucz. Kolor RAL standard palety producenta do wyboru przez architekta przed złożeniem zamówienia.

26. SZM – Szafa metalowa biurowa

Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe



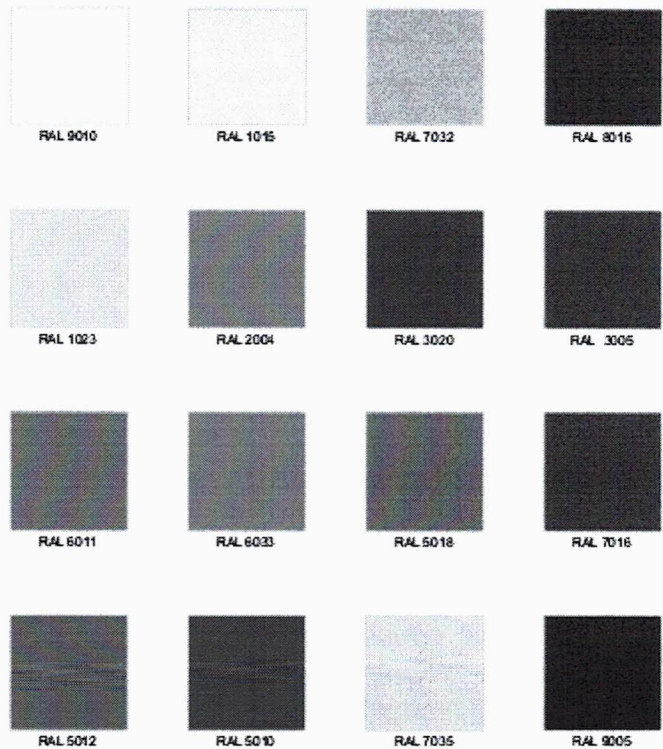
GG

Szafa metalowa biurowa z drzwiami skrzydłowymi o wymiarach h 1040, szer. 800, gł. 435mm (+/-10) mm - 2 półki. Drzwi szaf posiadają schowane zawiasy. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym. Ryglowanie szaf w 2 punktach (góra i dół drzwi).

Kolor RAL standard palety producenta do wyboru przez architekta przed złożeniem zamówienia.

27. SZM1 – Szafa metalowa biurowa wysoka

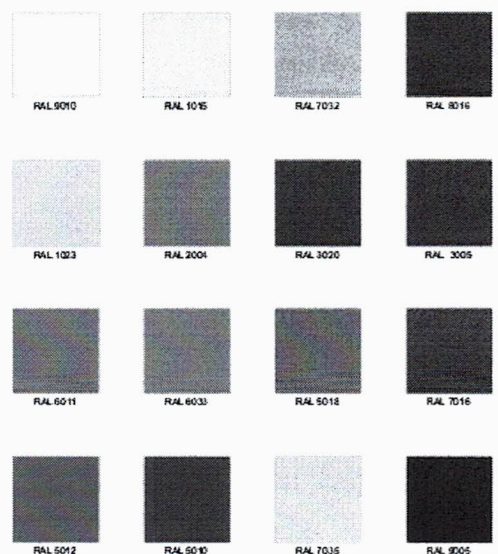
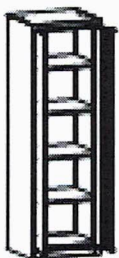
Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatywne i jakościowe



Szafa metalowa zamykana na zamek - h 1950, szer.950, gł.550mm (+/-10) mm; 4 półki; drzwi wyposażone w baskwilowy system zamykania – blokowany certyfikowanym zamkiem w kl. A.

28. SZM2 – Szafa metalowa gospodarcza

Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatywne i jakościowe



Gg

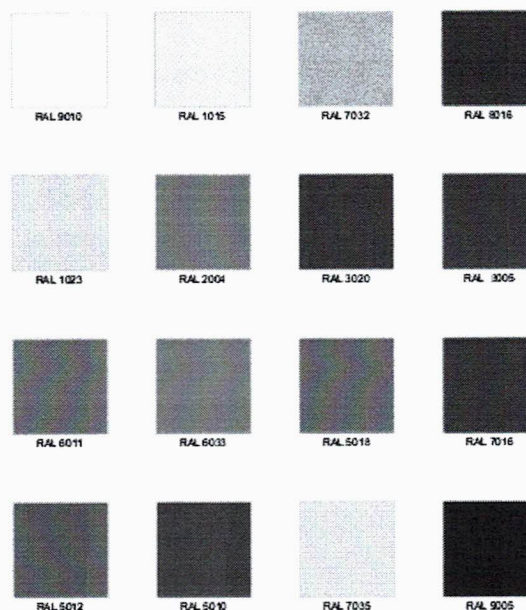
Szafa metalowa na środki czystości. Wymiary - h 1800, szer.600,gł.500mm (+/-10) mm posiada 4 nie przestawne półki

29. Kozetka

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatywne i jakościowe



wym. 520x560x1880mm (+/-10) mm. Kozetka posiada regulowane nachylenie wezglowia – pokryta tkaniną łatwo zmywalną.



Wykończenie farbami proszkowo-epoksydowo-poliestrowymi - Wymagany atest PZH oraz ISO9001 i ISO14001 Producenta.

Wymagane oświadczenie producenta, że mebel nie jest wyrobem medycznym w świetle Ustawy o Wyrobach Medycznych, a tym samym nie podlegają rejestracji w Urzędzie Rejestracji Produktów Leczniczych, Wyrobów Medycznych i Produktów Biobójczych.

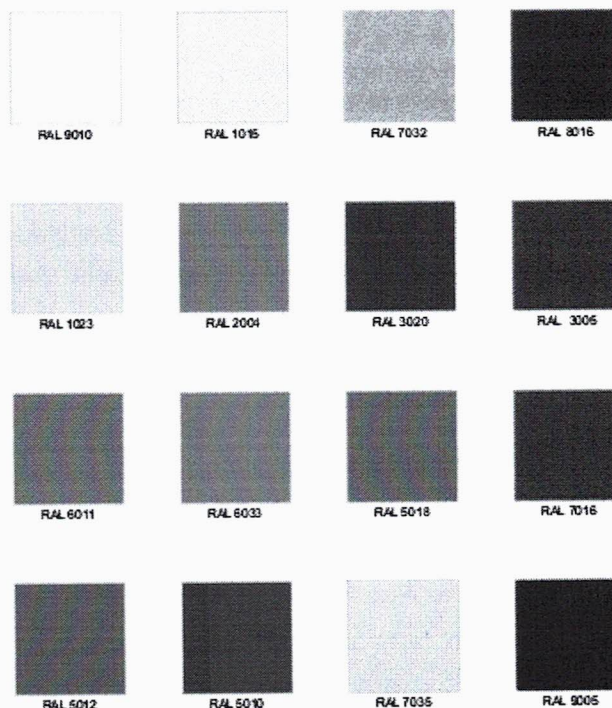
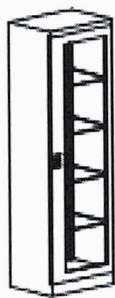
Kolor RAL standard palety producenta do wyboru przez architekta przed złożeniem zamówienia.

30. SZMED – Szafka na leki

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatywne i jakościowe

Poglądowy rysunek:

99



Wymiary: h 1850mm, szer.600, gł 435mm (+/-10) mm;

Szafka na leki z 4 szklanymi półkami. Drzwi metalowe z wypełnieniem ze szkła hartowanego. Szklane półki – przestawne co 25 mm. Uchwyt drzwiowy posiada zamek zabezpieczający, ryglujący drzwi w dwóch punktach.

Wykończenie farbami proszkowo - epoksydowo- poliesterowymi - Wymagany atest PZH oraz ISO9001 i ISO14001 Producenta

Wymagane oświadczenie producenta, że mebel nie jest wyrobem medycznym w świetle Ustawy o Wyrobach Medycznych, a tym samym nie podlegają rejestracji w Urzędzie Rejestracji Produktów Leczniczych, Wyrobów Medycznych i Produktów Biobójczych.

Kolor RAL standard palety producenta do wyboru przez architekta przed złożeniem zamówienia.

31. T – TABORET

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

Poglądowy rysunek:



Wymiary: wysokość 410-540 mm (+/-10) mm;
średnica siedziska 350 mm (+/-10) mm;
średnica podstawy 600 mm(+/-10) mm;

G4

- blat tapicerowany o średnicy 350 mm (+/-10) mm;
- regulowana wysokość
- baza pięcioramienna na kółkach

32. P- Parawan

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatywne i jakościowe

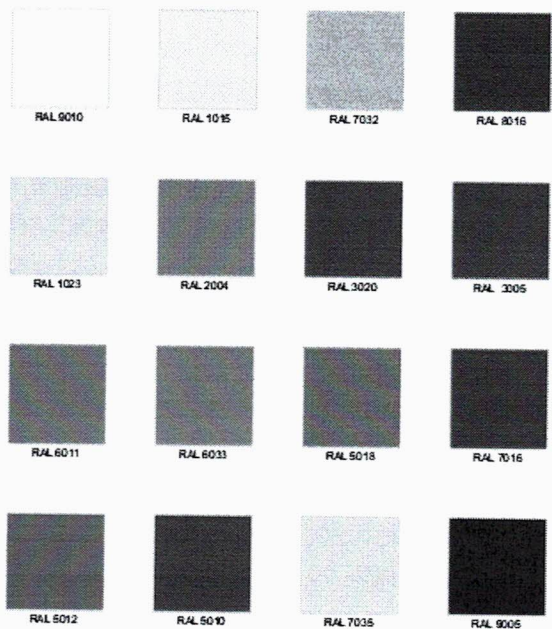
Poglądowy rysunek:



wymiary : h1820 mm, szer.1000mm (+/-10) mm;; 2 kółka i noga

33. A – Apteczka wisząca

Widok szafy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatywne i jakościowe



Apteczka - Szafka wisząca z jednymi drzwiami z uchwytem i zatrzaskiem magnetycznym,

wewnątrz dwie półki wykonane ze szkła

wym. h 500mm x 400mm x 250mm (+/-10) mm;

Kolor RAL standard palety producenta do wyboru przez architekta przed złożeniem zamówienia. Napis apteczka lub jednoznaczna infografika.

34. WK- Wieszak na kółkach

Wymiary: (wys. 1700 mm, szer. 600 mm, dł.2000 mm) (+/-10) mm;

Wieszak wykonany z profili metalowych. Część dolna to podstawa o kształcie prostokąta z zamocowanymi skrętnymi kółkami (dwa z hamulcem) do wykładzin bądź podłóg twardych (w

GG

zależności od miejsca użytkowania). Całość stelaża malowana proszkowo. Część górna schodzi się ze sobą tworząc przy widoku bocznym trójkąt równoramienny.

Element nośny wieszaka należy wzmocnić aby zabezpieczyć wyrób przed uginaniem się poprzeczki pod wpływem ciężaru ubrań.

Dół wieszaka wypełniony płytą wiórową trzywarstwową o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m^3 . zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem 2 mm z czterech stron.

35. WS - Wieszak stojący

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

Przykładowe rozwiązania

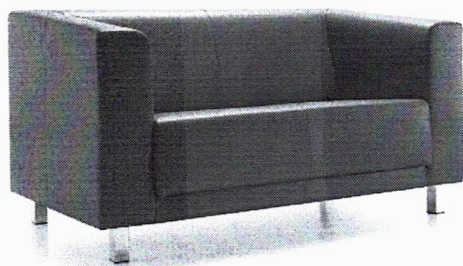
Wymiary: wysokość 1750mm (+/- 2cm), szerokość 570mm(+/- 2cm),



Rura metalowa o przekroju fi 50 mm (rura główna) oraz fi 16 mm (ramiona). Kolorystyka do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. Stopki twarde, z tworzywa, w kolorze czarnym

36. KA – Kanapa dwuosobowa

Widok kanapy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe.



- Konstrukcja wewnętrzna sofy wykonana ze sklejki, płyty wiórowej oraz litego drewna. Sofa posadowiona jest na czterech, chromowanych nogach o przekroju

GG

- kwadratowym o boku 45mm.
- W celu zapewnienia wysokiej trwałości, oraz osiągnięcia maksimum komfortu, siedzisko wykonane jest jako rama z drewna litego, wyposażona dodatkowo w sprężyny stalowe, pokryte pianką poliuretanową o grubości 120mm, oraz gęstość 25 kg/m³.
- Pozostałe elementy sofy oklejone są również pianką poliuretanową odpowiednio o grubości od 15mm do 40 mm i gęstości pianki poduszki oparcia: 25 kg/m³ i gęstości pianek boków: 35 kg/m³.
- Sofa w całości tapicerowana skórą naturalną, kolor do wyboru przez zamawiającego na etapie realizacji zamówienia, należy dołączyć próbnik kolorów.

Wymiary: (+/-10) mm;

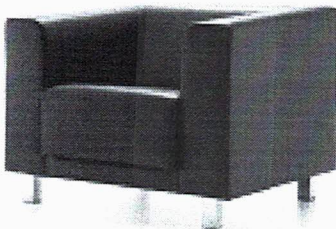
- wysokość całkowita: 680 – 760 mm (reg. wys. stopek)
- wysokość siedziska: 430 mm
- szerokość siedziska: 1070 mm
- głębokość siedziska: 550 mm
- szerokość całkowita: 1410 mm
- głębokość całkowita: 780 mm

Wymagane dokumenty potwierdzające, ze:

- Producent posiada wdrożony System Zarządzania Jakością, certyfikat ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.
- Producent posiada również wdrożony System Zarządzania Środowiskowego, certyfikat ISO 14001: 2004 + Cor 1: 2009 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów.

37. KA 1 – Fotel jednoosobowy

Widok kanapy ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe.



- Konstrukcja wewnętrzna fotela wykonana ze sklejki, płyty wiórowej oraz litego drewna. Sofa posadowiona jest na czterech, chromowanych nogach o przekroju kwadratowym o boku 45mm.
- W celu zapewnienia wysokiej trwałości, oraz osiągnięcia maksimum komfortu, siedzisko wykonane jest jako rama z drewna litego, wyposażona dodatkowo w sprężyny stalowe, pokryte pianką poliuretanową o grubości 120mm, oraz gęstość 25 kg/m³.
- Pozostałe elementy sofy oklejone są również pianką poliuretanową odpowiednio o

99

grubości od 15mm do 40 mm i gęstości pianki poduszki oparcia: 25 kg/m³ i gęstości pianek boków: 35 kg/m³.

- Fotel w całości tapicerowany skórą naturalną, kolor do wyboru przez zamawiającego na etapie realizacji zamówienia, należy dołączyć próbnik kolorów.

Wymiary: (+/-10) mm;

- wysokość całkowita: 680 – 760 mm (reg. wys. stopek)
- wysokość siedziska : 430 mm
- szerokość siedziska : 530 mm
- głębokość siedziska: 550 mm
- szerokość całkowita: 880 mm
- głębokość całkowita: 780 mm

Wymagane dokumenty potwierdzające, że:

- Producent posiada wdrożony System Zarządzania Jakością, certyfikat ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.
- Producent posiada również wdrożony System Zarządzania Środowiskowego, certyfikat ISO 14001: 2004 + Cor 1: 2009 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów.

38. FR – fotel rozkładany

Widok fotela ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe.



Wymiary: (+/-10) mm;

- Szerokość 950 mm
- Głębokość 880 mm
- Wysokość 850 mm
- Powierzchnia spania 800x1850 0m

Fotel jednoosobowy z funkcją spania oraz pojemnikiem na pościel. Dodatkowym atutem mebla są ozdobne przeszycia i eleganckie wstawki ze skóry ekologicznej

39. LR, LR1, LR2, LR3, LR4, LR5 - Lady: wymiary przybliżone z projektu.

LR – POM. Recepcja 1.1.01 Wymiary Lady wg. załącznika– rys. techniczny

Ladę należy dostosować do poprowadzenia wewnątrz instalacji elektrycznej dla niskich i wysokich prądów. W blacie lekkie opuszczenie tak aby schować min. 3 monitory o przekątnej 24 ”.

94

LR1 – POM. Lada szatni -0.16 - Wymiary Lady wg. załącznika– rys. techniczny

LR2 – POM. Lada szatni -1.4.02, 1.4.14 - Wymiary Lady wg. załącznika– rys. techniczny

LR3 – POM. Lada szatni -0.30 Wymiary Lady wg. załącznika– rys. techniczny

Lada mobilna, lada mobilna, składająca się z dwóch elementów dla zwiększenia funkcjonalności

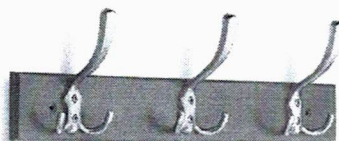
LR4 – Kasa biletowa Wymiary Lady wg. załącznika– rys. techniczny z uwzględnieniem jednej półki z drzwiami zamykanymi na klucz

LR5 – lada bufetowa wg rys. technicznego.

Lady wykonane na w płycie MDF wykończonej powłoka lakierniczą na czarny mat. Od strony użytkownika należy przewidzieć podział dostosowany do potrzeb pracownika. Błat górny użytkowy wykonany ze stali nierdzewnej o zaokrąglonych krawędziach.

System modułowy wieszaków - moduł o wym. max. 2000x800xh1700mm System modułowy składający się z konstrukcji metalowej o kształcie zbliżony do odwróconej litery „Y”, malowany proszkowo, składający się z nóg wykonanych ze stalowej rury o średnicy 70 mm wyposażonych w dolnej części w odlewane aluminiowe skośne stopy dolne

Profile zakończone zaślepkami. Nogi połączone ze sobą dwoma stalowymi podłużnicą o przekroju prostokątnym (60x20). Na wyższej podłużnicy umieszczone haczyki ubraniowe.



Połączenie podłużnicy z nogami za pomocą złącz śrubowych.

W komplecie z numerkami szatniowymi w ilości 1800 szt. – system oznakowania do uzgodnienia z architektem zamawiającym na etapie realizacji zamówienia.

40. FO1 – Fotel obrotowy z zagłówkiem

Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy.



94

Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikacyjne i jakościowe.

Fotel obrotowy

Wymiary:

wys. siedziska 410-510 mm, głęb. siedziska 400-470 mm, szer. siedziska 460 mm, ogólna wysokość 1020-1215mm, ogólna głębokość 680 mm, ogólna szerokość 608 mm – tolerancja +/-5 mm

Opis:

1. Fotel wyposażony w mechanizm regulacji wysokości siedziska w zakresie min. 120 mm, oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w czterech pozycjach i regulację siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała co umożliwi jednoczesną (synchroniczną) zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska.
2. Siedzisko wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką o grubości 50 mm z regulacją głębokości do 65 mm w przód. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała (np. podczas pisania). Oparcie wykonane z wyprofilowanego tworzywa z charakterystycznym uźebrowaniem poziomym i pionowym widocznej tylnej części oparcia zwiększającym elastyczność w trakcie użytkowania z regulacją wysokości w zakresie 60 mm z możliwością ustawienia w 8 pozycjach, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa. Nośnik oparcia wykonany z tworzywa mocowany do mechanizmu fotela.
3. Poduszki oparcia i siedziska wykonane z wysokiej pianki poliuretanowej trudnopalnej odpornej na odkształcenia, fotel wyposażony w podłokietniki o szerokości min. 95 mm, zawieszane na szkieletach krzesła, z regulacją wysokości oraz szerokości w stosunku do siedziska, zgodnie z potrzebą dopasowania ułożenia przedramion w zależności do wykonywanych czynności.
4. Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium malowanego proszkowo w kolorze platyna metalik, o średnicy 680 mm, dający pełną stabilność, wyposażony w podwójne rolki samohamowne o średnicy 60 mm, do różnego rodzaju podłóg – wykładziny dywanowe lub podłogi twarde co pozwala na zabezpieczenie przed przypadkowym odsunięciem w czasie siadania i wstawania ale jednocześnie umożliwiające swobodne przemieszczanie się w czasie pracy.
5. Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:
 - a) atest wytrzymałość, trwałość i stateczność zgodnie z normą PN:EN 15373:2010 i PN:EN 1022:2009. Wymaga się, aby ofertowane krzesło konferencyjne posiadało dopuszczalne maksymalne obciążenie siedziska - 160 kg – ATEST (nie dopuszcza się oświadczenia).
 - b) atest higieniczny krzesła
 - c) PN-N 18001-2004 System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy – zakres – projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - d) ISO 14001 : 2004 + Cor 1 : 2009 System Zarządzania Środowiskowego – zakres projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - e) Krzesło musi posiadać: atest wytrzymałościowy, ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzającą zgodność krzesła z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r., atest na trudnopalność i ścieralność tapicerki.



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

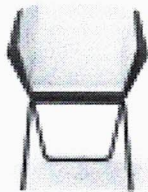
Fotel obrotowy na kółkach powinien posiadać:

Wymiary: wys. siedziska 430 do 520 mm, głęb. siedziska 450 mm, szer. siedziska 480 mm, ogólna wysokość 1000 do 1160 mm, ogólna głębokość 640 mm, ogólna szerokość 640 mm (tolerancja wymiarów ± 5 mm).

- Wyprofilowane anatomicznie siedzisko z wyraźnie zaznaczoną częścią miednicowoodową
- Oparcie z profilowanego tworzywa z trójkątnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika, z nakładaną tapicerowaną poduszką, z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 75 mm poprzez jednoczesne wciśnięcie dwóch przycisków umieszczonych po obu stronach oparcia w dolnej części, co pozwala na regulację jego wysokości z dopasowaniem wygięcia części lędźwiowej do wymagań użytkownika (możliwość obniżenia wysokości z każdej pozycji oparcia).
- Podstawę jako pięcioramienny krzyżak o średnicy min. 62 mm wykonany z aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego – aluminium malowane proszkowo na kolor platyna metalik bądź antracyt.
- Możliwość regulacji siły nacisku z indywidualnym dopasowaniem do ciężaru ciała użytkownika w zakresie 60-130 kg, za pomocą pokrętła znajdującego się w miejscu łatwo dostępnym z pozycji siedzącej użytkownika.
- Podłokietniki z tworzywa w kolorze grafitowo-czarnym odporne na uszkodzenia i zadrapania, osadzone na dwóch prętach stalowych malowanych proszkowo, mocowanych do mechanizmu krzesła (nie dopuszcza się montażu do siedziska), regulowane na wysokość w zakresie min. 75 mm.
- Atesty:
 - a) Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, trwałości, stateczności zgodnie z normami: PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2, PN-EN 1335-3,
 - b) atest wytrzymałość, trwałość i stateczność zgodnie z normą PN:EN 15373:2010 i PN:EN 1022:2009. Wymaga się, aby ofertowane krzesło konferencyjne posiadało dopuszczalne maksymalne obciążenie siedziska - 160 kg – ATEST (nie dopuszcza się oświadczenia).
 - c) atest higieniczny krzesła
 - d) PN-N 18001-2004 System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy – zakres – projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych
 - e) ISO 14001 : 2004 + Cor 1 : 2009 System Zarządzania Środowiskowego – zakres projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;

99

42. FK – Fotel kubełkowy



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikacyjne i jakościowe.

Fotel kubełkowy na podstawie w postaci płozo-nogi

Wymiary:

wys. siedziska 450 mm, głęb. siedziska 420 mm, szer. siedziska 420 mm, ogólna wysokość 800 mm, ogólna głębokość 720 mm, ogólna szerokość 680 mm – tolerancja +/- 5 mm

1. Siedzisko wraz z oparciem w postaci jednoelementowego kubełka, wykonane z ramy stalowej oblewanej pianką poliuretanową o wysokiej gęstości i trwałości, w całości tapicerowane.
2. Geometryczny kształt kubełka nadaje siedzisku krystalicznej formy pozwalającej na komfortowe użytkowanie i oryginalny, ponadczasowy efekt wizualny. Boczne elementy kubełka składające się z dwóch trójkątów pozwalają na wygodne użytkowanie
3. Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Grubość poduszki siedziska 50 mm.
4. Stelaż typu płozo-nogi, z rurki stalowej o średnicy 18mm malowany proszkowo w kolorze platyna metalik ze stopkami i ślizgami z tworzywa, łatwo dopasowującymi się do podłoża. Płozą zastosowaną w tylnej części fotela pozwala na większą elastyczność stelaża i wpływa pozytywnie na komfort użytkowania.
5. Siedzisko wraz z oparciem obustronnie tapicerowane tkaniną o odporności na ścieranie min. 110 000 cykli Martindale'a
6. Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:
 - a) atest wytrzymałość, trwałość i stateczność zgodnie z normą PN:EN 15373:2010 i PN:EN 1022:2009. Wymaga się, aby ofertowane krzesło konferencyjne posiadało dopuszczalne maksymalne obciążenie siedziska - 160 kg – ATEST (nie dopuszcza się oświadczenia).
 - b) atest higieniczny krzesła
 - c) PN-N 18001-2004 System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy – zakres – projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - d) ISO 14001: 2004 + Cor 1 : 2009 System Zarządzania Środowiskowego – zakres projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;

43. K – Krzesło konferencyjne

GG



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikacyjne i jakościowe.

Krzesło konferencyjne na stelażu 4-nożnym:

Wymiary:

wys. siedziska 470 mm, głęb. siedziska 400 mm, szer. siedziska 430 mm, ogólna wysokość 850 mm, ogólna głębokość 560 mm, ogólna szerokość 540 mm – tolerancja wymiarów +/- 5 mm

1. Krzesło konferencyjne z możliwością sztaplowania pionowego 10 sztuk.
2. Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o gęstości 750-800 kg/m³ i o grubości 9 mm +/- 0,5 mm, sklejka – warstwy łuszczki: 3 warstwy poprzeczne brzożowe (w celu lepszej stabilizacji elementu), 5 warstw wzdłużnych bukowych, grubość łuszczki sklejki: 1,2 mm, wąskie powierzchnie wykańczane poprzez olejowanie, oszlifowane krawędzie i kandy dodatkowo owoskowane
3. Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Siedzisko pokryte jest poduszką wykonaną z pianki wylewanej i tapicerowanej tkaniną o atestach niepalności.
4. Oparcie profilowane zwężające się do górnej części, podpierające plecy użytkownika
5. Stelaż 4-nożny z rurki stalowej o średnicy 18 mm malowany proszkowo w kolorze platyna metalik lub antracyt ze stopkami z tworzywa
6. W celu ułatwienia sztaplowania wymaga się aby nogi krzesła wyposażone były w specjalne tworzywowe elementy, dystansujące nogi kolejnych sztaplowanych krzesel.
7. Krzesło ma posiadać łączniki tworzywowe do łączenia w rzędy.
8. Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:
 - a) atest wytrzymałość, trwałość i stateczność zgodnie z normą PN:EN 15373:2010 i PN:EN 1022:2009. Wymaga się, aby ofertowane krzesło konferencyjne posiadało dopuszczalne maksymalne obciążenie siedziska - 160 kg – ATEST (nie dopuszcza się oświadczenia).
 - b) atest higieniczny krzesła
 - c) atest badania odporności na zapalenie formatki sklejkowej w krzesłach
 - d) sprawozdanie z badań lotnych toksycznych formatki sklejkowej w krzesłach
 - e) ISO 9001-2008 – System Zarządzania Jakością - zakres: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - f) PN-N 18001-2004 System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy – zakres – projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - g) ISO 14001 : 2004 + Cor 1 : 2009 System Zarządzania Środowiskowego – zakres projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - h) BS OHSAS 18001 : 2007 System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy – zakres –projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych.



Widok łącznika ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Łącznik ma być wykonany ze stali nierdzewnej z zakończeniem walcowym pasującym do konstrukcji krzesła konferencyjnego z możliwością łączenia foteli w dolnej części nóg, na dwóch różnych wysokościach posadowienia foteli tzn. układ kaskadowy ze stopniami.

45. K1 – krzesło konferencyjne z pulpitem



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe.

Krzesło konferencyjne na stelażu 4-nożnym :

Wymiary:

wys. siedziska 45 cm, głęb. siedziska 400 mm, szer. siedziska 430 mm, ogólna wysokość 830 mm, ogólna głębokość 570 mm, ogólna szerokość 601 mm – tolerancja wymiarów +/- 5 mm

1. krzesło konferencyjne z możliwością pulpitem ze sklejki bukowej pokrytej laminatem HPL w kolorze białym lub grafitowym
2. Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o gęstości 750-800 kg/m³ i o grubości 9 mm +/- 0,5 mm, sklejka – warstwy łuszczki: 3 warstwy poprzeczne brzożowe (w celu lepszej stabilizacji elementu), 5 warstw wzdłużnych bukowych, grubość łuszczki sklejki: 1,2 mm, wąskie powierzchnie wykańczane poprzez olejowanie, oszlifowane krawędzie i kandy dodatkowo owoskowane
3. Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Siedzisko pokryte jest poduszką wykonaną z pianki wylewanej i tapicerowanej tkaniną o atestach niepalności.
4. Stelaż 4-nożny z rurki stalowej o średnicy 18 mm malowany proszkowo w kolorze platyna metalik lub antracyt ze stopkami z tworzywa
5. Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:
 - a) atest wytrzymałość, trwałość i stateczność zgodnie z normą PN:EN 15373:2010 i PN:EN 1022:2009. Wymaga się, aby ofertowane krzesło konferencyjne posiadało dopuszczalne maksymalne obciążenie siedziska - 160 kg – ATEST (nie dopuszcza się oświadczenia).

94

- b) atest higieniczny krzesła
- c) PN-N 18001-2004 System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy – zakres – projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
- d) ISO 14001 : 2004 + Cor 1 : 2009 System Zarządzania Środowiskowego – zakres projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;

46. K3 – Krzesło kawiarniane



Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe.

Krzesło konferencyjne na stelażu 4-nożnym :

Wymiary:

wys. siedziska 470 mm, głęb. siedziska 400 mm, szer. siedziska 430 mm, ogólna wysokość 850 mm, ogólna głębokość 560 mm, ogólna szerokość 540 mm – tolerancja wymiarów +/- 5 mm

1. krzesło konferencyjne z możliwością sztaplowania pionowego 10 sztuk.
2. Siedzisko z oparciem wykonane z tworzywa w kolorze białym, czarnym lub do wyboru przez Inwestora. Tył oparcia wykonany w połysku, przód porowaty.
3. Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Oparcie profilowane zwężające się do górnej części, podpierające plecy użytkownika
4. Stelaż 4-nożny z rurki stalowej o średnicy 18 mm malowany proszkowo w kolorze platyna metalik lub antracyt ze stopkami z tworzywa
5. . W celu ułatwienia sztaplowania wymaga się aby nogi krzesła wyposażone były w specjalne tworzywowe elementy, dystansujące nogi kolejnych sztaplowanych krzeseł.
6. Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:
 - a) atest wytrzymałość, trwałość i stateczność zgodnie z normą PN:EN 15373:2010 i PN:EN 1022:2009. Wymaga się, aby ofertowane krzesło konferencyjne posiadało dopuszczalne maksymalne obciążenie siedziska - 160 kg – ATEST (nie dopuszcza się oświadczenia).
 - b) atest higieniczny krzesła
 - c) PN-N 18001-2004 System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy – zakres – projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - d) ISO 14001: 2004 + Cor 1: 2009 System Zarządzania Środowiskowego – zakres projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;

47. H - Hoker



Widok hokera ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania.

Wymiary:

wys. siedziska 805 mm, głęb. siedziska 400 mm, szer. siedziska 440 mm, ogólna wysokość 900 mm, ogólna głębokość 600 mm, ogólna szerokość 470 mm – tolerancja wszystkich wymiarów +/-5 mm.

1. Siedzisko z zaokrągloną częścią przednią z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o gęstości 750-800 kg/m³ i o grubości min. 10 mm, w pełni tapicerowane z pianką poliuretanową o grubości min. 7 mm, z poprzecznymi przeszyciami na wysokość 4 cm na części wewnętrznej.
2. Stelaż 4-nożny z rurki stalowej o średnicy min. 18 mm malowany proszkowo w kolorze RAL 7021 zakończony stopkami z tworzywa. Podnózek w części przedniej i tylnej stelaża chromowany.
3. Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:
 - ISO 18001 System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy – zakres - projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - ISO 14001 System Zarządzania Środowiskowego – zakres projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości i trwałości;
 - atest higieniczny krzesła.

48. K4 – krzesła składane

Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe.



Maksymalne dopuszczalne obciążenie 100kg.

Noga tylna/rama tylna/ Noga frontowa/ Rama siedziska/ Kołek/ Ramię zawiasu: wykonana ze stali epoksydowej/poliestrowej z powłoką proszkową

Siedzisko/ Tył/ Stopa: wykonane z tworzywa polipropylenowego

GG

49. OS - Obudowa słupa z półkami

Wymiary: 500mm (+/-10)gł. 250 mm(+/-10) wys. 2200 mm(+/-10mm)

Zabudowa słupa o charakterze regału otwartego z półkami, mocowanego na stałe. Rozstaw półek około 300 mm.

Półki i boki są wykonane w technologii z odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUSY:

- Boki i fronty : płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Boki oklejone obrzeżem 2 mm z czterech stron .

Dokładny wymiar i kształt szafy dostosować do charakteru pomieszczenia na budowie.

50. SZP, SZP1 - Szafka podblatowa o wymiarach:

SZP - szer. 400 (+/-10)gł. 440 (+/-10) wys. 732 mm (+/-10mm) na stopkach

SZP1 - szer. 400 (+/-10)gł. 550 (+/-10) wys. 732 mm (+/-10) na stopkach

Zastosować zawiasy puszkowe .

Wieniec górny wykonany w technologii bezspoinowej , charakteryzującej się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejsza niż 2,8 N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS –MAT-066 p. 2.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS-TM-0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS-MAT-066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS –TM-0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez uprawnioną do tego , akredytowaną jednostkę badawczą.

Skrzydło drzwiowe i boki są wykonane w technologii z odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

99

KORPUSY:

- Boki i fronty: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone obrzeżem 2 mm z czterech stron. Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm - pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty: minimum 620 kg/m³ zgodnie z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Nie dopuszcza się płyty HDF.
- Wieniec górny: w kolorze boków, płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Boki muszą być wyposażone w stopki do regulacji wysokości.

51. RW – System drążków do mocowania ubrań

System drążków wykonany z rury metalowej, chromowanej o fi 35mm z elementami mocującymi do ścian i elementem stabilizującym podporę pionową

Dokładny wymiar dostosować do charakteru pomieszczenia na budowie.

Bawialnia (0.06) / salonik – dł. ok. 1400 mm

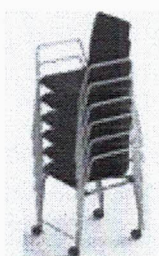
Garderoba nr 1 (0.96) - dł. ok. 1700 mm

Garderoba nr 2 (0.97) - dł. ok. 600mm

Garderoba nr 3 (0.102) - dł. ok. 600mm

52. WK – Wózek do transportowania krzeseł

Rysunek poglądowy:



Wózek do transportowania sztaplowanych krzeseł minimum 5 krzeseł wykonany z rurek stalowych malowanych proszkowo na kolor platyny. Wózek musi posiadać kółka z hamulcem.

53. ZK1, ZK2, ZK3, ZK4, ZK5, ZK6, ZK7 - Zabudowa kuchenna wymiary wg rys. technicznych z poszczególnych pomieszczeń.

ZK1 - Charakteryzatorka (0.87)

ZK2 - Pomieszczenie garderobianych (pralnia, prasownia, suszarnia) (0.103; 0.104)

ZK3 - Rekwizytornia – kuchnia (0.92)

GG

ZK4 - Pomieszczenie cateringu – zaplecze kuchenne (0.25)

ZK5 - zabudowa otworu Sali Prasowej (2.1.01)

ZK6 - pomieszczenie socjalne/jadalnia (2.1.11)

ZK7 - pomieszczenie socjalne TOS (3.1.09+3.1.10)

Szafki kuchenne wiszące wymiary zgodne z projektem

Skrzydła drzwiowe i boki są wykonane w technologii z odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUSY:

- Boki i fronty : płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone obrzeżem 2 mm z czterech stron. Plecy: płyta HDF.
- Wieniec górny: w kolorze boków, płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Boki muszą być wyposażone w stopki do regulacji wysokości.
- Szafki zawieszane za pomocą systemu z listwą zawieszkową
- Pod szafkami należy przewidzieć oświetlenie lę

Szafki kuchenne stojące wymiary zgodne z projektem

Skrzydła drzwiowe i boki są wykonane w technologii z odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUSY:

- Boki i fronty: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³, zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone obrzeżem 2 mm

99

z czterech stron. Plecy: płyta HDF.

- Wieniec górny: w kolorze boków, płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Boki muszą być wyposażone w stopki do regulacji wysokości.
- Szafki ustawione na stopkach regulacją. Wysokość 100 mm zastąpione cokołem z zabezpieczeniem
- listą silikonową.

Błat kuchenny wym. zgodne z projektem

Błat kuchenny wykonany ze wstęgi postformingowej o gr. +/- 30 mm. Kolorystyka – wg próbnika dla kolorów blatów.

Dł. dostosowana do dł. szafek stojących w danym pomieszczeniu.

Zabudowa otworu kuchennego wg projektu. Wykonanie projektu w zakresie wykonawcy.

Zabudowę należy wykonać w technologii z odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUSY:

- Boki i fronty: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³. zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone obrzeżem 2 mm z czterech stron Wieniec górny : w kolorze boków, płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m³, zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1.
- Front wykonany na zasadzie drzwi jezdnych zaopatrzone w system przesuwu drzwi na prowadnicach aluminiowych. Z zabezpieczeniem przeciw wypadaniu.
- We froncie zastosować uchwyt wpuszczany.

54. BL1, BL2 - Blaty na nogach metalowych.

BL1 - Wymiar: h 1200x ok.50x dł.14500/7500mm

BL2 - Wymiar: h 1200x50x735mm,

Blaty należy wykonać w technologii z odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po

99

24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUSY:

- Boki i fronty: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m^3 , zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone obrzeżem 2 mm z czterech stron. Z tyły blatu listwa zabezpieczająca.

NOGI:

- Wykonane z rury metalowej o śr. 70 mm malowanej proszkowo i mocowanej do blaty za pomocą rozety. Musi posiadać regulację do poziomowania.

55. SB1 – Stół barowy o wymiarach 1000x1000 mm h750mm

Blaty należy wykonać w technologii z odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż $3,5 \text{ N/mm}^2$ wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

KORPUSY:

- Boki i fronty: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Kolorystyka płyty do akceptacji przez inwestora i architekta na etapie realizacji zamówienia. Gęstość płyty wynosi minimum 620 kg/m^3 . zgodna z normą EN 312 P2. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone obrzeżem 2 mm z czterech stron. Z tyły blatu listwa zabezpieczająca.

NOGA talerzowa: Wykonane z rury metalowej o śr. 70 mm malowanej proszkowo i mocowanej do blaty za pomocą rozety. Musi posiadać regulację do poziomowania.

56 . K5 – Krzesło konferencyjne z podłokietnikami



99

Widok krzesła ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe.

Krzesło konferencyjne na stelażu 4-nożnym :

Wymiary:

wys. siedziska 470 mm, głęb. siedziska 400 mm, szer. siedziska 430 mm, ogólna wysokość 850 mm, ogólna głębokość 560 mm, ogólna szerokość 540 mm – tolerancja wymiarów +/- 5 mm

1. Krzesło konferencyjne z podłokietnikami z możliwością sztaplowania pionowego minimum 10 sztuk.
2. Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o gęstości 750-800 kg/m³ i o grubości 9 mm +/- 0,5 mm, sklejka – warstwy łąszczy: 3 warstwy poprzeczne brzożowe (w celu lepszej stabilizacji elementu), 5 warstw wzdłużnych bukowych, grubość łąszczy sklejki: 1,2 mm, wąskie powierzchnie wykańczane poprzez olejowanie, oszlifowane krawędzie i kanty dodatkowo owoskowane
3. Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Siedzisko pokryte jest poduszką wykonaną z pianki wylewanej i tapicerowanej tkaniną o atestach niepalności.
4. Oparcie profilowane zwężające się do górnej części, podpierające plecy użytkownika
5. Stelaż 4-nożny z rurki stalowej o średnicy 18 mm malowany proszkowo w kolorze platyna metalik lub antracyt ze stopkami z tworzywa, Podłokietniki są przedłużeniem nogi przedniej i tylnej – stanowią jeden element.
6. W celu ułatwienia sztaplowania wymaga się aby nogi krzesła wyposażone były w specjalne tworzywowe elementy, dystansujące nogi kolejnych sztaplowanych krzesel.
7. Krzesło ma posiadać łączniki tworzywowe do łączenia w rzędy.
8. Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:
 - a) atest wytrzymałość, trwałość i stateczność zgodnie z normą PN:EN 15373:2010 i PN:EN 1022:2009. Wymaga się, aby ofertowane krzesło konferencyjne posiadało dopuszczalne maksymalne obciążenie siedziska - 160 kg – ATEST (nie dopuszcza się oświadczenia).
 - b) atest higieniczny krzesła
 - c) atest badania odporności na zapalenie formatki sklejkowej w krzesłach
 - d) sprawozdanie z badań lotnych toksycznych formatki sklejkowej w krzesłach
 - e) ISO 9001-2008 – System Zarządzania Jakością - zakres: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - f) PN-N 18001-2004 System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy – zakres – projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - g) ISO 14001 : 2004 + Cor 1 : 2009 System Zarządzania Środowiskowego – zakres projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych;
 - h) BS OHSAS 18001 : 2007 System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy – zakres –projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych.

57. L – Lustro

Lustro - tafla lustra o gr. nie mniejszej niż: 3 mm, klejona do ściany: wymiary jak w poszczególnych pomieszczeniach. Bezpieczne wykończenie krawędzi.

Garderoba nr 14 (P1.56) –wymiary (szer. ok. 500 mm, wys. 2000 mm)

94

Garderoba nr 15 (P1.59) –wymiary (szer. ok. 500 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 16 (P1.62) - wymiary (szer. ok. 400 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 17 (P1.65) - wymiary (szer. ok. 400 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 18 (P1.68) - wymiary (szer. ok. 400 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 11 (0.105) - wymiary (szer. ok. 400 mm, wys. 2000 mm)

58. L 1– Lustro

Lustro - tafla lustra o gr. nie mniejszej niż: 3 mm, klejona do ściany: wymiary jak w poszczególnych pomieszczeniach. Bezpieczne wykończenie krawędzi.

Pomieszczenie obsługi widowni (0.37) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 1 (0.96) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 1 (0.97) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 3 (0.102) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 4 (0.134) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 10 (0.116) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 13 (0.111) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 12 (0.110) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 5 (0.131) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 6 (0.128) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 7 (0.125) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 8 (0.122) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)
Garderoba nr 9 (0.119)) - wymiary (szer. ok. 800 mm, wys. 2000 mm)

59. L 2 – Lustro

Lustro - tafla lustra o gr. nie mniejszej niż: 3 mm, klejona do ściany: wymiary jak w poszczególnych pomieszczeniach. Bezpieczne wykończenie krawędzi.

Pom. (0.86) - wymiary (szer. ok. 3000mm, wys. 2000 mm)
Pom. (0.02) - wymiary (szer. ok. 2000mm, wys. 2000 mm)

60. W1 – Tapczan – jednoosobowy nie rozkładany

Garderoba 1-os. (1.1.02) – wymiary (szer. ok. 900 mm, dł. 2000 mm)
Tapczan ma posiadać funkcje: spania, pojemnik na pościel, sprężyny typu bonell

61. W2 - Tapczan/wersalka – dwuosobowa, rozkładana

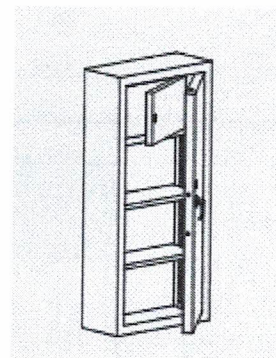
Garderoba 1-os. (1.1.05)- wymiary (szer. po rozłożeniu ok. 1500 mm, dł. 2000 mm)
Wersalka ma posiadać funkcje: spania, pojemnik na pościel, sprężyny faliste

62. SF – Sejf na dokumenty

Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

Wymiary: wys 1500mm, szer 700mm, gł. 460mm – wyposażony w 2 półki i jeden schowek

- drzwi jednowarstwowe
- korpus jednopłaszczowy standardowo wyposażony w zamek kluczowy z dwoma kluczami
- pewny system blokowania drzwi stalowymi ryglami
- zawiasy wewnętrzne lub zewnętrzne
- przyzawiasowa listwa uniemożliwiająca wyjęcie drzwi po ucięciu zawiasów
- otwory i śruby montażowe
- sejf wyposażony w uchwyty do plombowania



Kolorystyka lub zbliżona (RAL 7016, RAL 7036 i podobne).

63. KG - Krzesło konferencyjne

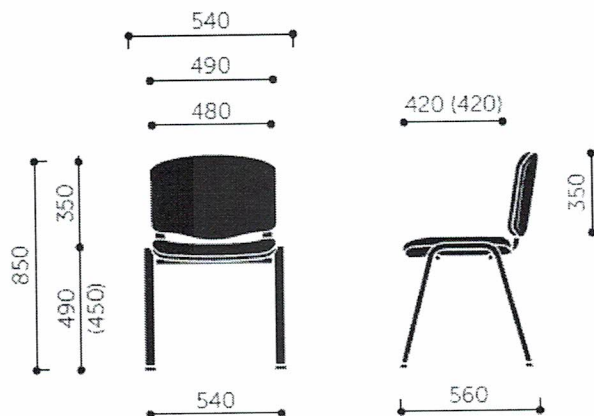


Wskazany widok ma jedynie charakter poglądowy. Dopuszczalne są produkty równoważne spełniające co najmniej poniższe wymagania certyfikatowe i jakościowe

- stelaż wykonany z rury o przekroju płasko-owalnym (wymiary przekroju 30x15x1,5mm) na czterech nogach, malowany proszkowo w kolorze czarnym. Rura ma jednakowy kształt i przekrój na całej swojej długości (brak przewężeń w miejscach gięcia). Konstrukcja umożliwiająca sztaplowanie krzeseł do minimum 10 szt.
- siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki drewna liściastego, pokrytego pianką poliuretanową, o optymalnej gęstości 25 kg/m³ zapobiegającej odkształceniom i dającej długotrwały komfort siedzenia.
- Tapicerka siedziska z atestem trudnopalności, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (PN-91/P-04619);
- gabaryty zewnętrzne:

wysokość całkowita:	850 mm
wysokość siedziska :	490 mm
szerokość całkowita :	540 mm
głębokość całkowita :	560 mm

GG



Producent posiada wdrożony System Zarządzania Jakością, certyfikat ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.

Producent posiada również wdrożony System Zarządzania Środowiskowego, certyfikat ISO 14001: 2004 + Cor 1: 2009 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów.

PREZES ZARZĄDU
Grzegorz Grabowski

GG